Wizard™ CMC Modell Z1 Bruksanvisning FrameShop

FrameShop™
20-36070-1

Wizard™ International, Inc.
4600 116th. Street Southwest
Mukilteo, WA 98275-0066
USA

For informasjon om andre maskiner fra Wizard kontakt InterArt AS eller besøk oss på Internett på

www.interart.no

Copyright © 2000 - 2021, Wizard International, Inc.

Dette produktet og tilhørende dokumentasjon er kopibeskyttet og benyttes på lisens som begrenser bruk, kopiering, deling og oppdeling. Ingen deler av denne programvaren kan kopieres, reproduseres eller deassembleres uten skriftlig tillatelse fra Wizard International, Inc. og deres representanter, om noen.

Varemerker: FrameShop™ er et varemerke tilhørende Wizard International, Inc.

DOKUMENTASJONEN OVERLEVERES "SOM DEN ER" OG ALLE UTTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅTTE BETINGELSER, REPRESENTASJONER OG GARANTIER, INKLUDERT ALLE UNDERFORSTÅTTE GARANTIER OM SALGBARHET, EGNETHET TIL ET GITT FORMÅL ELLER KRENKELSE AV VAREMERKER AVVISES MED MINDRE DENNE TYPEN ANSVARSFRASKRIVELSE ANSES SOM ULOVLIG.

Wizard CMC Modell Z1

Bruksanvisning

Innhold

Sjekk innholdet 5
Utstyr som kreves 5
Her finner du mer informasjon 5
Kunnskapsbase 5
Nettside 5
Deler 6
Skjærehode, merket 6
Knivkassetter 6
Styreenhet og luftregulator 6
Deler, merket 7
Sette opp skjæreren 8
Sette opp stativ eller veggfeste 8
Ta skjæreren ut av esken 8
Fjerne transportklossene 8
Sjekk rettvinklethet 9
Montering av skjærehodet 10
Montere skjærehodet på vognen 10
Koble til vognen og luftslangene 11
Koble til bordkabelen 11
Feste luftslangene 12
Feste M12-kabelen til kontrollpanelet 12
Koble til datamaskinen 13
Koble til datamaskinen og periferiutstyr 13
Koble til styreenheten 14
Kontrollpanel 15
Rød stoppknapp 15

Reguleringsbryter for klemmetrykk 15
Justering av trykket i klemmene 15
Grønn aktiveringsbryter 15
Starte systemet 15
Slå på styreenheten 15
Starte datamaskinen 16
Lage den første passepartouten 16
Rediger ny passepartout 16
Gå til forhåndsvisning for å skjære den første passepartouten 18
Stille inn skjærehodet mens motorene er frakoblet 21
Sette inn knivkassett og justere skjæredybden 22
Lage en annen passepartout 23
Velge en annen mal 23
Justere klemmene for null avkapp 24
Plateklemmetrykk 25
Stille inn plateklemmetrykket 25
Justere klemmetrykket 25
Funksjonen variabel trykkoptimalisering (VPO) 26
Justere lufttrykket i skjærehodet for vanlige eller tykke passepartouter 26
Skjære et ekstra tykt lag med 90° knivkassett 27
Bytte knivblad 28
Bruke 45º knivkassetten 28
Bruke pennekassetten 28
Blader og knivkassetter 29
Avbryte en skjæring 29
LED-lyset på skjærehodet 29
LED-lyset på klemmer 30
Feilsøking 31
Ofte stilte spørsmål 32
Vedlikehold av maskinvare 33
Vedlikeholdsplan 33
Ansvarserklæring 34

Wizard CMC Modell Z1 komme i gang med maskinvare og programvare

Sjekk innholdet

Ved levering må du umiddelbart sjekke at leveransen ikke er påført transportskader. Kontakt InterArt AS dersom du oppdager skade. Kontroller at innholdet stemmer med det som fremkommer på pakkseddelen. Ta vare på emballasjen.

Utstyr som kreves

*Stativet til skjærebordet **må monteres først** og før utpakkingen av Wizard™ CMC (datastyrt passepartoutskjærer)*
1/4" NPT hunnkobling til trykkluftslangen eller en hurtigkobling
110 volt strømuttak
Trykkluftforsyning - Du må ha en kompressor som leverer mellom 100psi og 120psi. Overspenningsvern
Bord til datamaskin/skjerm

Her finner du mer informasjon

Kunnskapsbase

Den nettbaserte hjelpefunksjonen og kunnskapsbasen inneholder en rekke søkbar dokumentasjon og informasjon. Sjekk her:

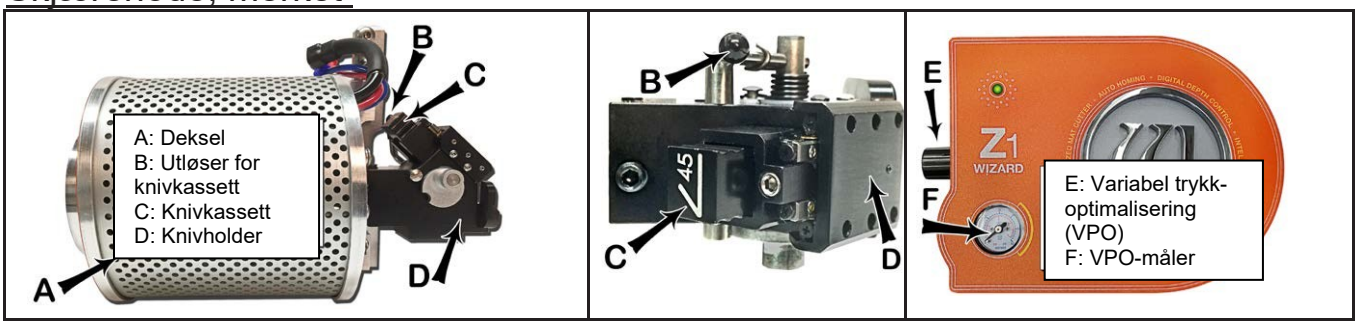
- FrameShop Software nettbasert hjelp: **https://wizardcutters.atlassian.net/wiki/spaces/FrameShop4x/ overview?homepageId=65929268**.
- Du finner informasjon om Z1 maskinvaren i kunnskapsbasen: **https://wizardcutters.atlassian.net/wiki/spaces/KB/overview?homepageId=229492**.

Nettside

Sjekk også nettsiden til InterArt AS på **https://www.interart.no** for mer informasjon.

Deler

Skjærehode, merket



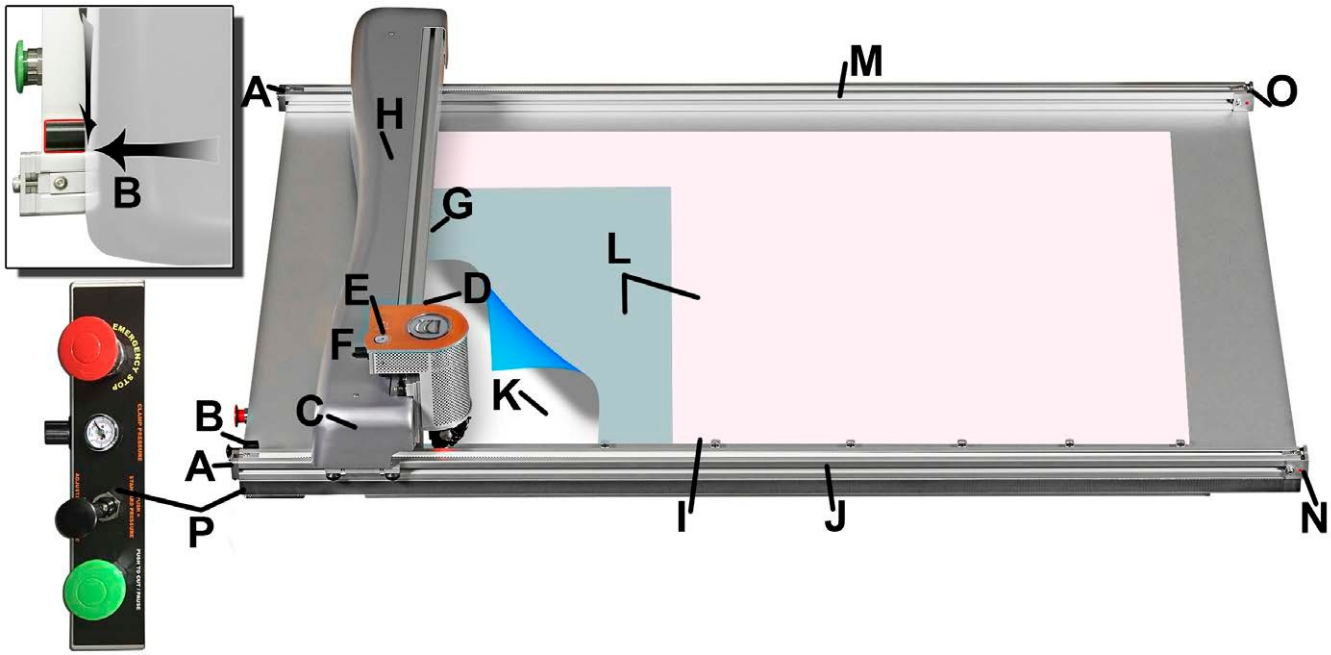
Kassetter

45°	45°+	52°	90°	Deboss smal	Deboss medium	Deboss bred	Pen n

Styreenhet og luftregulator

Styreenhet	Luftregulator

Deler, merket



A: Remfeste B: Magnetisk stopp C: Vertikal remstrammer (ikke synlig) D: Festearm for skjærehodet E Måler for variabel trykkoptimalisering (VPO) F: Bryter for variabel trykkoptimalisering (VPO) G: Vertikal klemme H: Vogn	I: Horisontal klemme J: Nedre skinne med drivrem K: Platen som skal skjæres ut L: Interfolieringsark (1-2 ark med 4 lag) M: Øvre skinne med drivrem N: Horisontal strammejustering (nederste skinne) O: Horisontal strammejustering (øverste skinne) P: Kontrollpanel Q: Braketter til feste av styreenheten (festes på baksiden av skjæremaskinen).

Sette opp skjæreren

Gratulerer med anskaffelsen av en ***Wizard™*** datastyrt passepartoutskjærer (CMC). I denne delen av veiledningen skal vi vise deg hvordan du pakker ut og setter opp maskinen.

Start med å rydde plass til skjæremaskinen. Se veiledningen for stativet for å se minimumskravene for plassen som kreves.

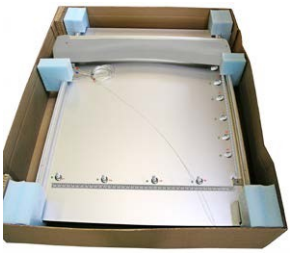
Sette opp stativ eller veggfeste

⚠ FORSIKTIG: Stativet MÅ monteres før skjæremaskinen pakkes, slik at maskinen kan settes direkte opp i operativ posisjon.

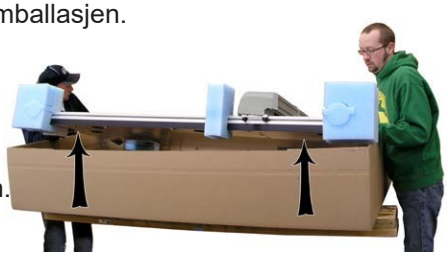
Montere stativet

Se egen veiledning for montering av stativet. Veiledningen følger med i esken. Dersom veiledningen eller eventuelle deler mangler, kontakt InterArt AS.

Ta skjæreren ut av esken



1. Ha med deg en medhjelper, legg esken på et flatt underlag, kutt emballasje-tapen og løft opp lokket på esken. Husk å ta vare på emballasjen.

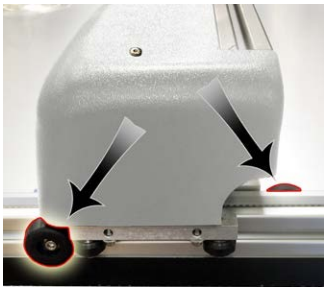


2. Ta tak i hver deres ende og løft forsiktig skjæremaskinen rett opp av esken.
3. Sett forsiktig stående slik at den hviler på skumgummihjørnene.
4. Sett skjæremaskinen direkte på stativet, sørg for at ingen av luftslangene kommer i klem, og at jordingsremmen på høyre side bak på bordet ikke kommer i klem mellom bordet og armen på stativet.

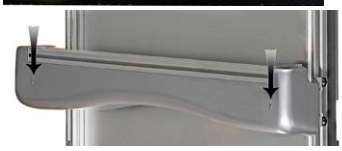
5. Fjern skumgummihjørnene og rydd vekk esken.
6. Følg instruksjonene som fulgte med stativet og for å sette skjæremaskinen på plass og feste jordingsremmen.
7. Legg skumgummihjørnene tilbake i esken. Ta vare på emballasjen, skumgummihjørnene og transportklossene (se hvordan de løsnes nedenfor) for fremtidig bruk. Se del 1 i kontrakten "Transportkostnader."

Fjerne transportklossene

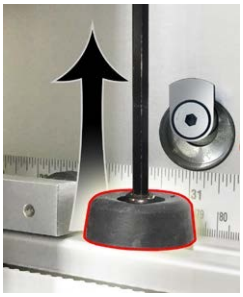
1. Finn de fire transportklossene som holder vognen på plass. Det er to på hver side av vognen, oppå den øverste skinnen.



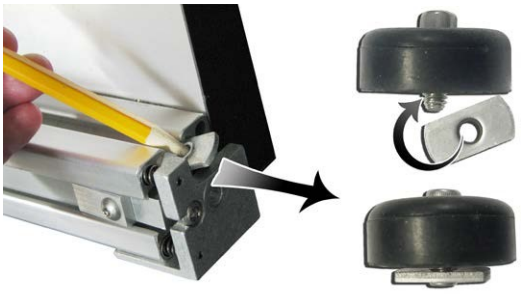
2. Det er to transportklosser på hver side av vognen, på den nederste skinnen. Den ene er på venstre side av vognen på undersiden av den nederste skinnen. Den andre er på høyre side av vognen oppå den nederste skinnen.



3. Skru ut de to skruene som dekselet på vognen er festet med, og legg skruene og dekselet til side.

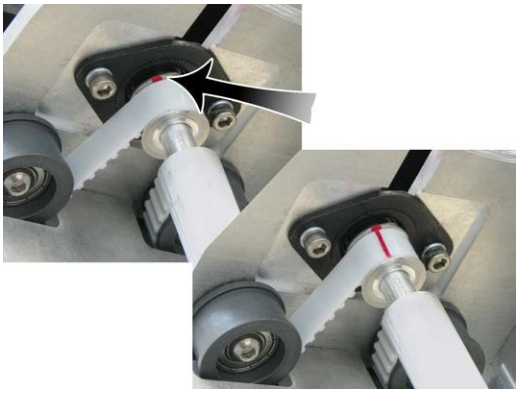


4. Løsne transportklossene ved å skru ut den 3/16" unbrakoskruen fra T-mutteren. Skyv T-mutterne til høyre ende av skinnen; en blyantspiss kan være til hjelp. Fest T-mutterne til
transportklossene igjen og legg dem i emballasjen for oppbevaring.



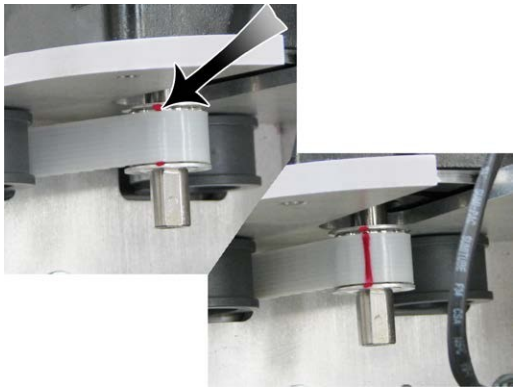
Sjekk rettvinklethet

Sjekk drivrembanen



1. Flytt vognen helt til venstre. Flytt vognen langsomt mot høyre helt til et rødt merke kommer til syne på drivremmen øverst på vognen. Sørg for at det røde merket rettes inn på linje med det røde merket på tannremskiven.

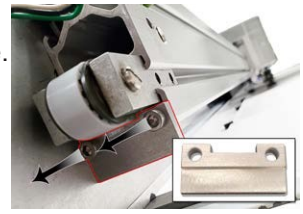
2. Uten å flytte vognen, se på den underste drivremmen på vognen og sjekk at det røde merket på den nedre drivremmen er på linje med det røde merket på tannremskiven. Hvis dette ikke er tilfelle, kontakt InterArt AS.

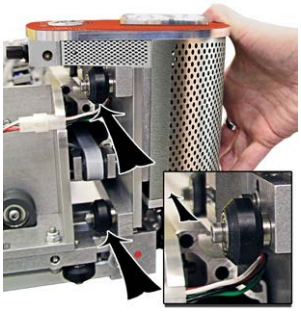


Montering av skjærehodet

Montere skjærehodet på vognen

1. Skru ut de to 5/32" skruene på skjærehodet og legg dem til side.
2. Flytt vognen til den høyre kanten av skjæremaskinen.
3. Hvis anslagsplaten for skjærehodet under remstrammeren på undersiden av vognen er montert, må denne fjernes. Den holde på plass av to skruer. Legg plate og skruer til side.





4. Sett skjærehodet slik at knivholderen peker mot skjæreren og hjulene er like ved bunnen av vognen.

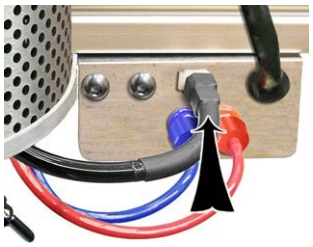
5. Rett inn hjulene på skjærehodet i den midterste kanalen på vognarmen og lirk skjærehodet på vognen.

6. Rull skjærehodet langs vognen helt opp til gripearmen som skjærehodet skal festes til på høyre side av vognen.

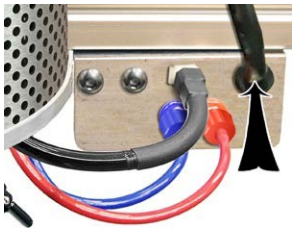
7. Hold skjærehodet på plass slik at skjærehodet passer overens med gripearmen, skru deretter i de to 5/32” skruene igjen, og sørg for at skruene går inn i både gripearmen og i skjærehodet og stram skruene.

8. Dersom du fjernet anslagsplaten under remstrammeren på undersiden av vognen, må du sette denne tilbake etter at skjærehodet er montert på vognen. Vær oppmerksom på at siden med spor skal plasseres mot vognen.

9. Koble luft til skjærehodet ved å vri de to koblingene sammen, og slik at fargene **matcher**.

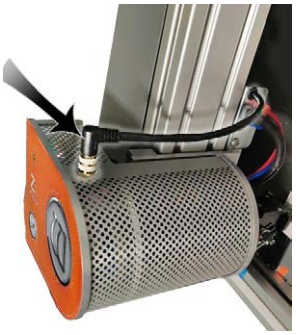


10. Koble strømledningen fra skjærehodet (firkantplugg) til gripearmen.



11. Finn M12-kabelen som er festet til gripearmen.

12. Plugg den andre enden av M12-kabelen inn i M12-porten oppå skjærehodet og skru til kabelskruen for å feste den.



Koble til vognen og luftslangene

Koble til bordkabelen

Sørg for at pinnene i pluggen på bordkabelen treffer riktig i hullene før du bruker makt for å presse pluggen inn. Pluggen har spor for å unngå feil kobling. Å tvinge pluggen på kan skade den.

1. Bordkabelen kobler vognen på skjæremaskinen til styreenheten. Koble hannpluggen på bordkabelen til baksiden av styreenheten ved å rette inn pinnene med hullene og vri låseringen med klokken til den tar tak og låses på plass.

2. Koble hunnpluggen på bordkabelen til baksiden av vognen på samme måte.

3. Flytt vognen helt ut til høyre for styreenheten og tilbake til venstre for å sikre at bordkabelen ikke henger seg fast i noe. Dersom bordkabelen hindres på noen måte, vil det påvirke utskjæringen.

Feste luftslangene

1. Følg luftslangen med blå plugg fra toppen av vognen. Kontroller at den er koblet til den blå koblingen på kontrollpanelboksen på baksiden av bordet, og at ingen av luftslangene er i klem.

2. Følg luftslangen med rød plugg fra toppen av vognen. Koble den til høyre side av luftregulatoren ved å plugge inn den rød pluggen i enden av slangen og vri den på plass.

3. Hvis luftregulatorslangen (kort luftslange med reduksjon) ikke allerede er montert, må denne kobles til den venstre luftkoblingen på luftregulatoren.

4. Plugg luftreduksjonen på den korte luftslangen fra venstre side av luftregulatoren til luftforsyningen med 1/4” NPT hunnkobling eller hurtigkobling, avhengig av hva som er bestilt (her vises en 1/4” NPT hunnkobling). Bruk gjerne teflontape på gjengene for å redusere muligheten for lekkasje.

5. Luftkompressoren må kunne gi minst 100 psi.

6. Spenn luftregulatoren med glasskoppen ned fast i den store veggbrakketten eller til siden av stativet, og være nøye med at ingen slanger kommer i klem. Alt du trenger for å feste luftregulatoren til stativet følger med i delene til stativet.

⚠ FORSIKTIG: Luftregulatoren er ferdig innstilt fra fabrikk. Du må ikke gjøre justeringer på den.

Feste M12-kabelen til kontrollpanelet

1. Finn M12-kabelen som er plugget inn i bakplaten på vognen.

2. Plugg den andre enden av M12-kabelen inn i M12-porten i kontrollpanelet på baksiden av bordet og skru til kabelskruen for å feste den.

3. Sett tilbake dekselet på vognen og fest det med de to skruene som du løsnet tidligere.

4. Kontroller at M12-kabelen ligger inni kanalen i vognen slik at den ikke kommer i klem under dekselet.

5. Slå på trykkluften.

Koble til datamaskinen

Koble til datamaskinen og periferiutstyr

1. Sett datamaskinen i holderen.

2. Finn frem ferrittrøret, som ser ut som en svart smultring, og åpne det. Kveil strømkabelen fra styreenheten rundt innsiden av ferritrøret tre ganger, lukk deretter røret.

3. Sett styreenheten og tilhørende strømforsyning i festebraketten på baksiden av bordet.

4. Finn frem en av kabelstripsene. Tre den gjennom plastfestet på siden av festebraketten til styreenheten og gjennom ferrittrøret på strømkabelen og stram til.

5. Koble til tastatur og mus ved å plugge respektive USB-kabler i datamaskinen. Det er USB-innganger både på baksiden og på siden av datamaskinen.

6. Koble strømkabelen i matchende kontakt på datamaskinen, koble deretter støpselet på strømkabelen til et overspenningsvern.

Koble til styreenheten

*⚠ ADVARSEL: Høy spenning. Ingen deler brukeren kan reparere i styreenheten.

1. Koble USB-kabelen for styreenheten til matchende inngang på forsiden av styreenheten.
2. Koble den andre enden av kabelen til USB-inngangen på datamaskinen. Dersom systemet ble levert med en USB-hub, kobles denne inn mellom styreenheten og datamaskinen.

3. Koble strømkabelen til baksiden av styreenheten.

4. Koble strømkabelen fra styreenheten til et overspenningsvern.

5. Koble DB9-kabelen til styreenheten.

6. Koble den andre enden av DB9-kabelen til kontrollpanelboksen på baksiden av bordet.
7. Finn en kabelstrips og tre den gjennom plastfestet på baksiden av bordet.
8. Kveil opp overflødig lengde av DB9-kabelen og fest kveilen med stripsen til plastfestet på baksiden av bordet.

9. Bordkabelen koblet vi til baksiden av styreenheten da vi koblet til vognen tidligere. **Se “Koble til bordkabelen” på side 11 for mer informasjon**.
10. Nå er styreenheten koblet til.

Kontrollpanel

Kontrollpanelet er plassert på venstre side av bordet, og består av de knappene du bruker mest.

Rød stoppknapp

Trykk på den røde stoppknappen for å stoppe pågående skjæring umiddelbart; skjæringen avbrytes og motorene frakobles. Trekk stoppknappen ut igjen for å gjenoppta skjæringen. Du vil bli bedt om å stille inn skjærehodet før du kan skjære igjen. **Se "Stille inn skjærehodet" på side 21 for hvordan du stiller inn skjærehodet.**

Reguleringsbryter for klemmetrykk

Reguleringsbryteren for klemmetrykk lar deg velge mellom stadardtrykk og lavt trykk. Trykk bryteren inn for å velge standardtrykk eller trekk den ut for å bruke lavere trykk for mer ømfintlige materialer som skumkjerne.

Justering av trykket i klemmene

Justering av trykket i klemmene brukes for å justere trykket i innstillingen for lavt klemmetrykk. Trykkmåleren viser klemmetrykket under skjæring. For å justere klemmetrykket må du stoppe pågående skjæring og deretter trekke ut den svarte knotten under kontrollpanelet og vri på den. Vri knotten med klokken for å øke trykkjusteringen eller mot klokken for å redusere det. Trykk den inn igjen for å låse den med dette trykket.

Grønn aktiveringsbryter

Trykk på den grønne bryteren for å skjære ut det designet som vises i forhåndsvisningen på skjermen. Hvis nødvendig, blir du bedt om å stille inn skjærehodet. Se **"Stille inn skjærehodet" på side 21 for hvordan du stiller inn skjærehodet.** Under skjæring kan du også bruke den grønne bryteren til å sette skjæringen på pause.

Starte systemet

Slå på styreenheten

Trykk på **|** på vippebryteren på baksiden av styreenheten for å slå på styreenheten.

*Styreenheten må være slått på for at skjæremaskinen skal kunne virke. Trykk på **|** på vippebryteren for å slå den på.*

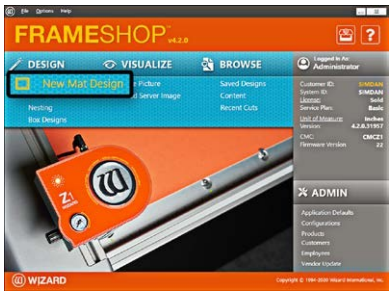
Starte datamaskinen

1. Slå på datamaskinen. Gi den et drøyt minutt på å starte opp.

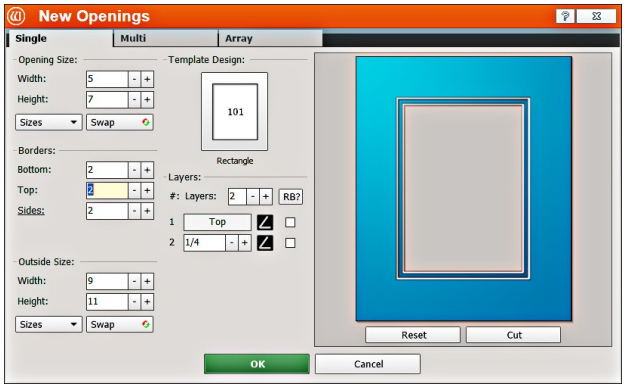
2. Dobbeltklikk på FrameShop-ikonet for å starte programvaren.

Lage den første passepartouten

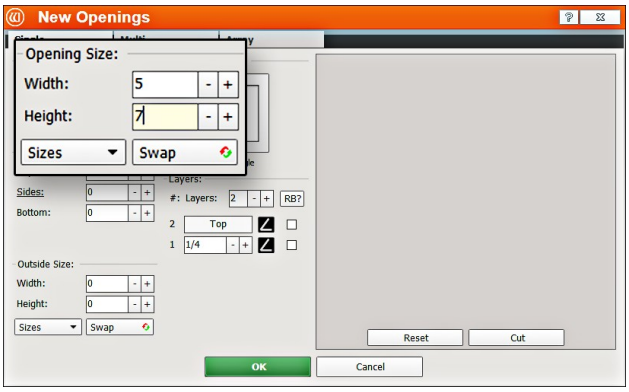
Rediger ny passepartout



1. Klikk på ***Design*** (lag) i hovedskjermbildet for å lage et nytt design.



2. Bli under fanen **Single** (enkel). Det er tre faner å velge mellom: *Single* (enkel), *Multi* (flere), og *Array* (oppsett).



Åpningens størrelse

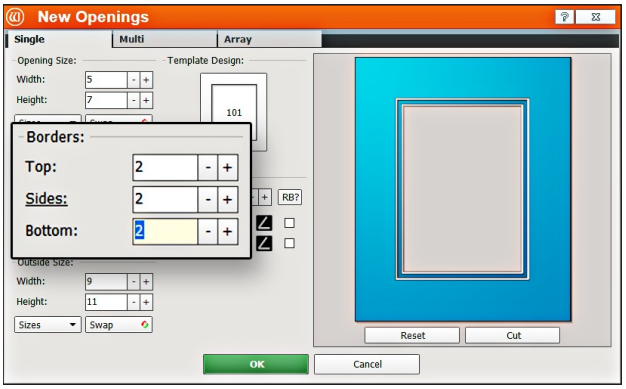
1. Legg inn 5x7 (ca. 13x18 cm) for bredde og høyde på åpningen.

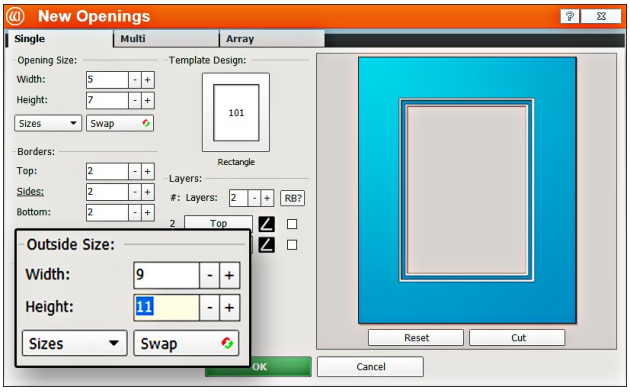
   MERK: *Feltet for utvendig størrelse vil vises øverst dersom valget* ***Edit Opening Size First*** *(rediger åpningsstørrelse først) er umarkert under* ***Admin > Defaults*** *(administrasjon > standardinnstillinger).*

   Alternativt, velg utvendig dimensjoner først.

Kanter

1. Skriv inn 2 (ca. 5 cm) for *bottom* (bunn), *top* (topp) og *side*(side)
for bredden på kantene.

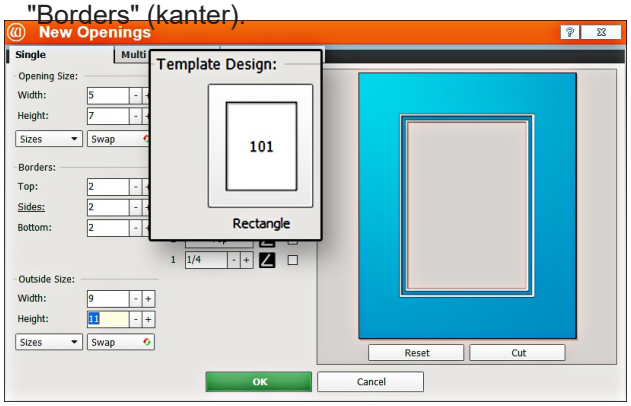




Utvendig størrelse

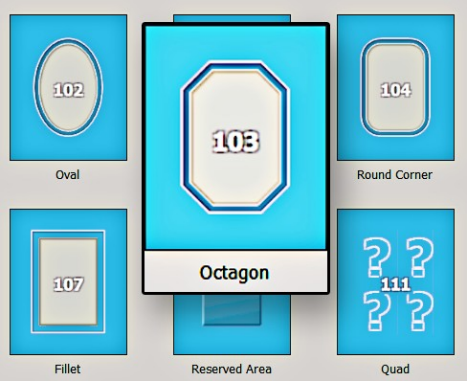
1. Sørg for at utvendig størrelse er 9x11 (ca. 23x28 cm). Ikke klikk **OK** ennå.

Hvis størrelsen på åpningen og kantene legges inn først, beregner programmet automatisk utvendig størrelse når du tabulerer ut av feltet "Borders" (kanter).



Velg mal

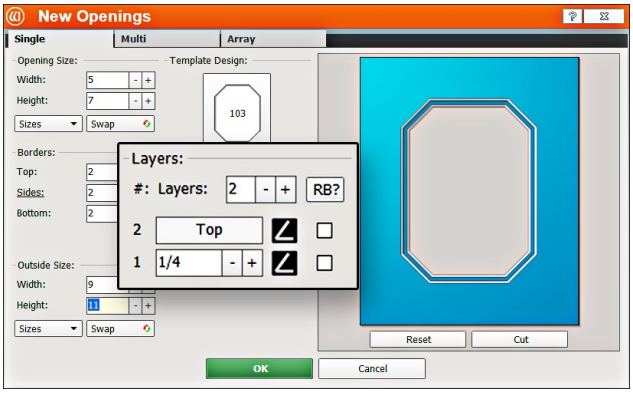
1. Klikk på miniatyrbilde for maler under "Template design" (utforming av mal).



2. **Malbibliotek et** åpnes.

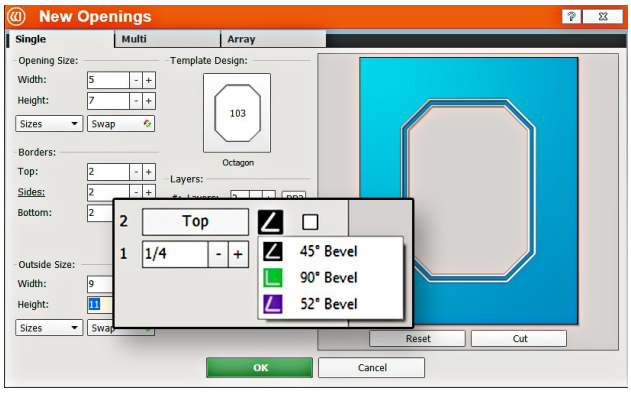
Merk: *Det er flere sider med maler. Klikk på en av de nummererte fanene for å åpne en ny side.*

3. Klikk på et nytt miniatyrbilde for å velge en mal.
4. Den nye malen vises.



Layers (lag)

1. Velg antallet lag du ønsker på dette prosjektet. La det være standardinnstillingen med 2 lag.

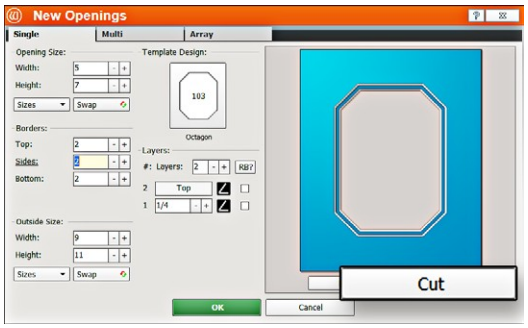


Valg av knivkassett

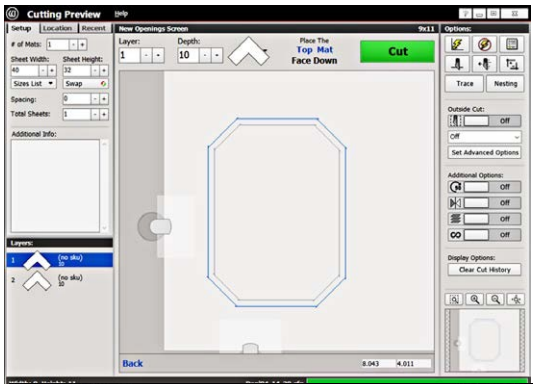
1. Klikk på knivkassettikonet og velg ønsket knivkassett for dette laget. For dette prosjektet kan du beholde standardkassetten som er den med 45°.

MERK: *Knivkassetter som ikke er tilgjengelig i øyeblikket vil bli grået ut.*

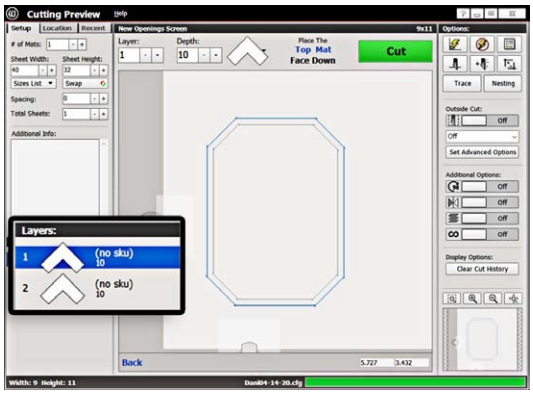
Gå til forhåndsvisning for å skjære den første passepartouten



1. Klikk på ***Cut*** (skjære) i skjermbildet "New Openings" (nye åpninger) for å åpne **Cut Preview** (Forhåndsvisning) .

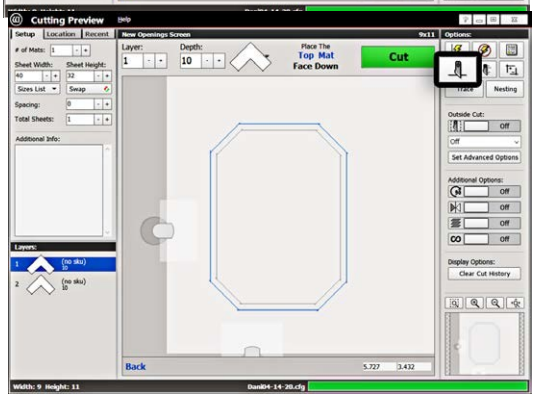


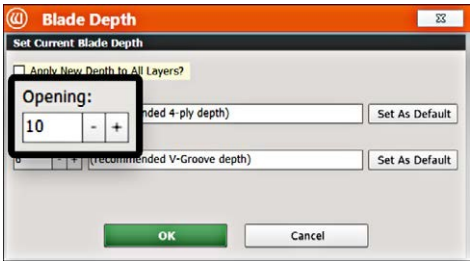
Innstilling av skjæredybde



1.Velg ønsket **Layer** (lag) i forhåndsvisningen.

2. Klikk på knappen **Blade Depth** (skjæredybde).





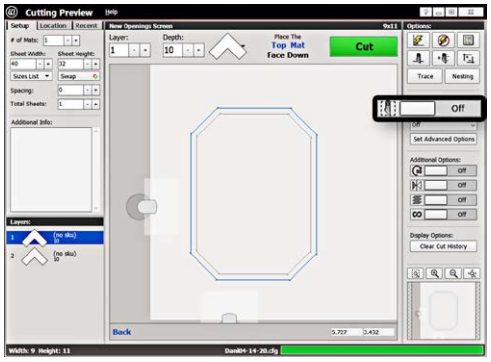
3. I vinduet for skjæredybde velger du tallet for ny skjæredybde under **Opening** (åpning).

For denne første passepartouten kan du bruke standardinnstillingen.

4. Klikk ***OK***.

5. Hvis vi hadde byttet skjæredybde, ville tallet for den nye skjæredybden vært oppgitt ved siden av det aktuelle laget.

MERK: *Går du tilbake til "Editor" (redigerer/oppsett) og så til "Cut Preview" (forhåndsvisning) igjen lastes standardinnstillingene for skjæredybde.*



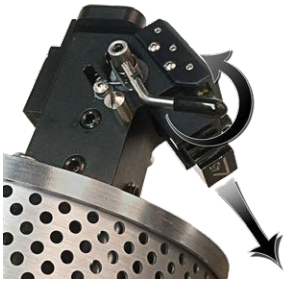
Ikke skjære utsiden

1. Klikk på **Outside Cut** (utvendig skjæring) og sett den til **Off** (av) for å ikke skjære utsiden av passepartouten. Dette når du setter en forhåndsskjært plate inn i maskinen.

Montere knivblad

Knivkassetten 45° er merket med 45° i enden og er svart.

1. Trykk ned utløseren for knivkassetten for å ta ut knivkassetten som står i.



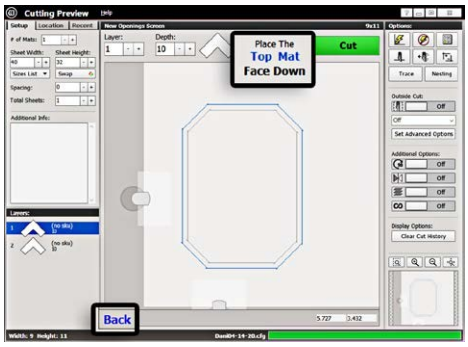
2. På knivkassetten er det et diagram som viser hvilken vei knivbladet skal ligge (vist som kontrast).

Legg den nye kniven inn i kassetten med den lengste rette siden og skråkanten liggende ned og slik at hullene i kniven tres over tappene i kassetten. Knivbladet skal passe inn i utsparringen som er laget for knivbladet.

3. Snu kassetten og sett den tilbake i skjærehodet med knivbladet mot skjærebordet og hakket på baksiden av kassetten mot skjærehodet. Skyv til du hører at kassetten klikker på plass. Kassetten kan bare settes inn én vei.

ADVARSEL: Ikke kjør skjæremaskinen uten knivkassetten på plass, fordi det kan skade utløsermekanismen for knivkassetten.

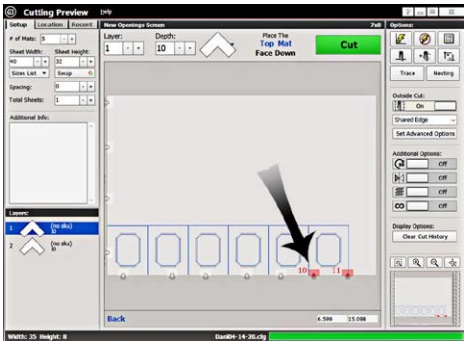
Legge passepartoutplaten i skjæremaskinen



Kontroller at det ligger to lag med interfolieringsark til engangsbruk av egnet størrelse under passepartouten som skal skjæres.

1. Forhåndsvisningen viser om det gjeldende laget skal skjæres på forsiden eller baksiden av passepartouten. Dette er avgjørende for hvilken vei passepartoutplaten skal legges inn i skjæremaskinen.

2. Ved skjæring på baksiden, legges passepartoutplaten med forsiden ned i skjæremaskinen (forsiden vekk fra brukeren). Sørg for at platen går inn under både



den horisontale og vertikale klemmen på skjæremaskinen. Ettersom vi ikke skal skjære utsiden, må du legge inn en forhåndsskåret plate av egnet størrelse.

3. Hvis det vises røde indikatorer som angir at en eller flere klemmer er i veien for skjæringen, må klemmen snus. **Se "Justere klemmene for null avkapp" på side 24**.

Trykk på "Cut" (skjær)

1. Trykk på den grønne knappen **Cut** (skjær) på kontrollpanelet på venstre side av bordet for å skjære ut designet. Alternativt kan du trykke på knappen ***Cut*** (skjær) i forhåndsvisningen på skjermen.

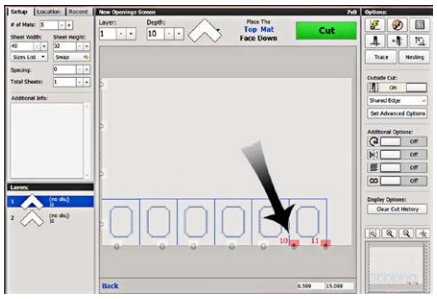
2. Dersom motorene er frakoblet, vil programvaren be deg om å **Align the Head** (stille inn skjærehodet). Når motorene er frakoblet, kan vognen lett flyttes frem og tilbake, og skjærehodet kan lett flyttes opp og ned langs vognen. **Se "Stille inn skjærehodet" på side 21 for hvordan du stiller inn skjærehodet**.

3. Dersom skjærehodet er stilt inn, men det må brukes en annen knivkassett eller skjæredybde, vil maskinen be brukeren om å bytte knivkassett og bekrefte skjæredybden. **Se "Sette inn knivkassett og justere skjæredybden" på side 22 for mer informasjon**.

Stille inn skjærehodet mens motorene er frakoblet

Stille inn skjærehodet

1. Skjæremaskinen sjekker om noen av finger-klemmene er i veien for den aktuelle skjæringen.

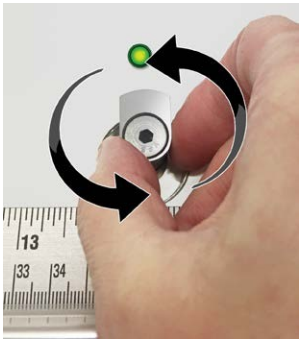


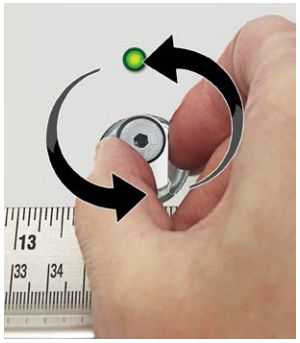
2. Dersom en eller flere av fingerklemmene er i veien for skjærebanen, vil lyset over den/de aktuelle klemmen(e) blinke rødt og skjermbildet med forhåndsvisningen vil markere med rødt nummeret på den/de klemmen(e) som må snus før passepartouten kan skjæres ut. **Se "LED-lyset på skjærehodet" på side 29** og **"LED-lyset på klemmer" på side 30** for informasjon om hva LED-ene betyr.

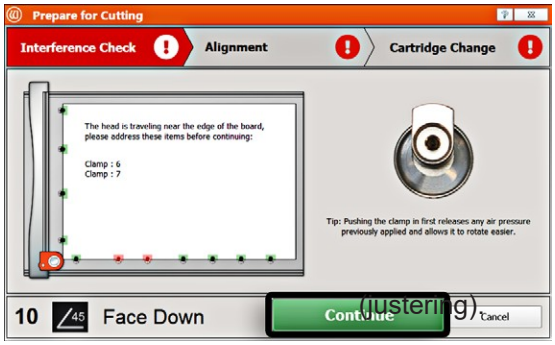
3. For å vri en fingerklemme vekk, trykker du den angitte klemmen mot bordet for å slippe opp trykket.

4. Vri den/de markerte klemmen(e) slik at de peker vekk fra bordets midtpunkt.

5. Når klemmene er festet, vil de trekke seg unna plant med bordet.



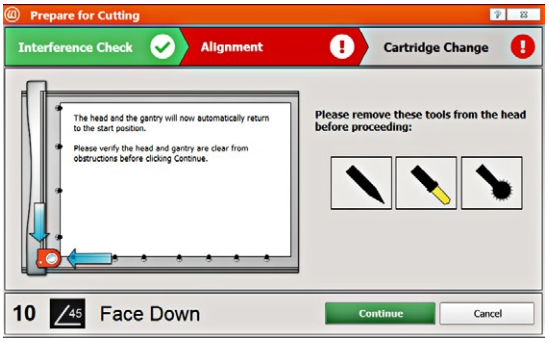




6. Husk å vri klemmene tilbake mot bordets midtpunkt før du starter neste jobb.

7. Klikk **Continue** (fortsett) i skjermbildet. Maskinen kjører en ny sjekk for å sikre at alle finger-klemmene er vridd riktig vei.

8. Dersom testen bestås, vil maskinen gå videre til skjermbildet "Alignment" (justering)



9. Kontroller at ingen andre verktøy som penn, vinyl og fold, sitter i skjærehodet. Deretter vil maskinen stille inn hodet som beskrevet nedenfor.

10. Etter at hodet er riktig innstilt, går maskinen umiddelbart til skjermbildet for bytte av knivblad.

12. Skjærehodet og vognen vil nå automatisk flyttes til venstre side av bordet, uavhengig av hvilken posisjon på bordet de startet i.

13. Skjærehodet senkes deretter ned til knivholderen hviler mot innstillingssperren.

14. Knivholderen settes da til utgangsposisjonen.

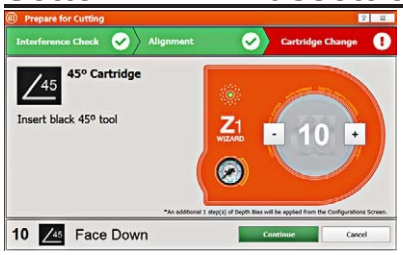
15. Hvis du klikker på knappen **Align the Head** (stille inn skjærehodet), er skjæremaskinen klar til å skjære.

16. Hvis du klikker på knappen **Cut** (skjær), vil maskinen be om knivkassett og skjæredybde.

Justere lufttrykket for vanlige eller tykke passepartouter

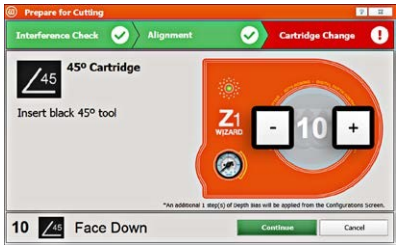
Se "Justere klemmene for null avkapp" på side 21 for mer informasjon.

Sette inn knivkassett og justere skjæredybden



1. Etter at **skjærehodet er stilt inn**, blir brukeren bedt om å velge knivkassett og bekrefte skjæredybden.

2. Hvis du skal bruke den samme knivkassetten som ved forrige skjæring, trenger du ikke å bytte kassett. Hvis du skal bruke en annen knivkassett, må du bytte ut kassetten som sitter i med den du ønsker å bruke.



3. På skjermen vil du også bli spurt om hvilken skjæredybde maskinen skal bruke. Hvis du vil endre skjæredybden, klikk på minus- (-) eller plussknappen (+) i skjermbildet for bytte av knivkassett for å velge ønsket skjæredybde. Når du klikker **Continue** (forsett), bytter maskinen automatisk til den skjæredybden du har valgt.

4. 45° knivkassett og kniv er allerede satt inn. Dialogvinduet for skjæredybde viser dybden maskinen vil skjære med. Ettersom vi ikke trenger å gjøre noen endringer her, klikk Continue (fortsett).

5. Skjæremaskinen begynner å skjære.

Etter at skjæremaskinen har skåret ut passepartouten

1. Etter at skjæringen er fullført, går skjærehodet tilbake til utgangsposisjonen og knivholderen dreies til den justerte posisjonen som gir tilgang til knivkassetten. Du må **IKKE** vri på knivholderen med mindre maskinen ber deg om å stille inn skjærehodet.

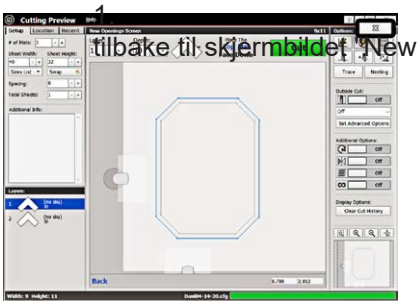
2. Ta ut passepartouten fra skjæremaskinen. Den første passepartouten er nå skjært ut.

Hvis utskjæringen ikke ser riktig ut

Se **"Feilsøking" på side 29** for mer informasjon.

Lage en annen passepartout

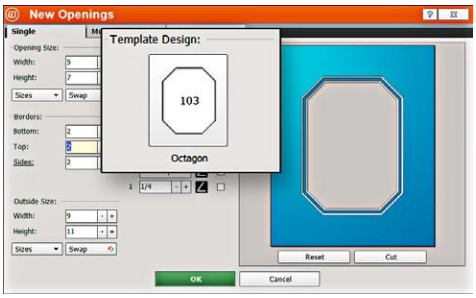
Velge en annen mal



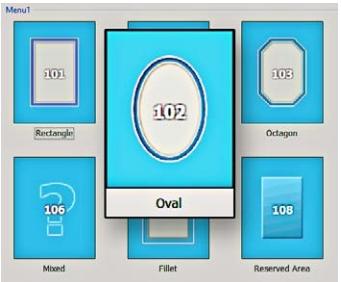
1. Klikk på “X” i forhåndsvisningen for å lukke dette skjermbildet og gå tilbake til skjermbildet "New Openings" (nye åpninger).

Det gjeldende oppsettet kan enkelt endres for neste prosjekt ved å end re størrelsen og andre parametre.

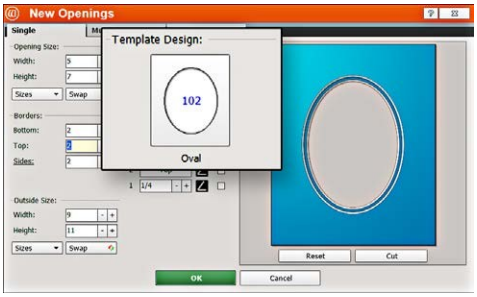
Det neste prosjektet er en oval i stedet for åttekant.



2. Klikk på miniatyrbilde for maler under "Template design" (utforming av mal).

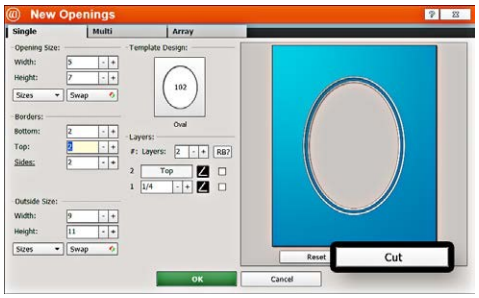


3. Malbiblioteket åpnes
4. Klikk på et nytt miniatyrbilde for å velge en mal.

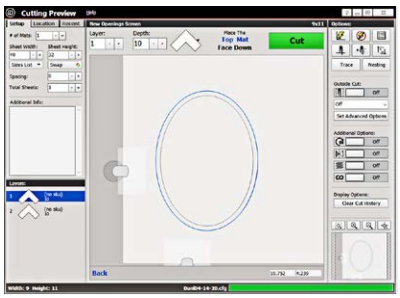


5. Den nye malen vises.

Gå til forhåndsvisningen



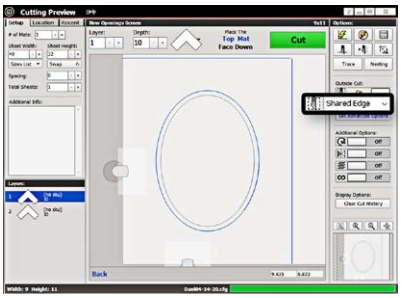
1. Klikk på *Cut* (skjær) for å gå til forhåndsvisningen.



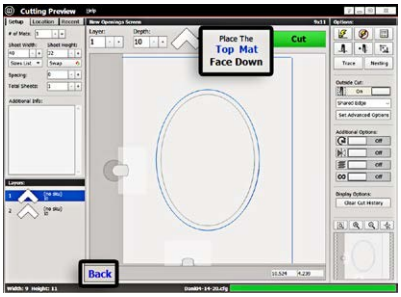
Skjære utvendig

1. Klikk på nedtrekkskontrollen **Outside Cut Options** (alternativer for utvendig skjæring) og velg **Shared Edge** (felles kant). Ved utvendig utskjæring av bare én passepartout, vil maskinen bare skjære i toppen og høyre kant. Dersom det skal skjæres ut flere passepartouter av en og samme plate, gjøres den utvendige utskjæringen felles for hele platen, og ikke rundt hver passepartout.

2. Dersom "Remnant Trimming" (beskjæring av rest), som du finner under **Set Advanced Options** (stille inn avanserte valg), vil maskinen også kutte av overskytende kant.



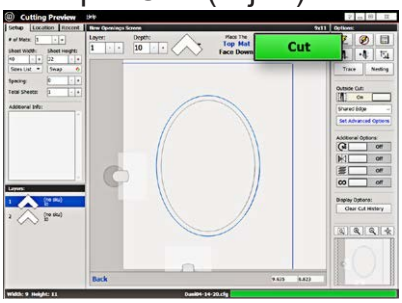
Legg passepartoutplaten i skjæremaskinen



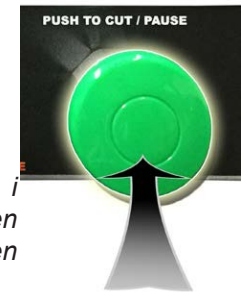
1. Kontroller at det ligger to lag med interfolierings-ark til engangsbruk av egnet størrelse under passepartouten som skal skjæres.* Utskjæringen gjøres fra baksiden.

2. Legg passepartoutplaten med forsiden ned i skjæremaskinen (forsiden vekk fra brukeren). Sørg for at platen går inn under både den horisontale og vertikale klemmen på skjæremaskinen.

Klikk på "Cut" (skjær)



1. Klikk på den grønne knappen for å skjære ut passe-partouten.



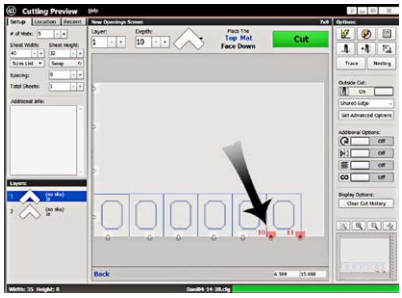
2. Skjæremaskinen vil automatisk begynne å skjære fordi motorene er tilkoblet.

Legg merke til at vi ikke gjorde noen endringer i skjæredybden eller med knivkassetten, og maskinen ba oss heller ikke om å endre noe før skjæringen startet.

3. Etter at utskjæringen er utført, ta ut passepartouten av skjæremaskinen. Den andre passepartouten er nå skjært ut.

4. Klikk på knappen “X” for å gå tilbake til skjermbildet "New Openings" (nye åpninger), eller trykk tre ganger på “X” for å gå tilbake til hovedskjermbildet.

Justere klemmene for null avkapp



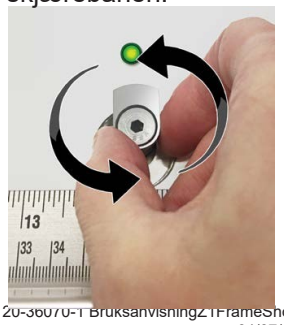
1. Det justerbare klemmesystemet gjør det mulig å skjære helt ut til kanten av platen, og dermed ikke kaste bort noe overflødig materiale. Dette er spesielt nyttig når det skjæres ut flere passepartouter av en og samme plate.

2. I skjermbildet "Cut Preview" (forhånds-visning) vil du kunne se om noen av klemmene er i veien for knivholderen.

3. år du klikker på "Cut" (skjær), vil skjermbildet "Interference" (hindring) også angi nummeret på klemmene som må vris ut av skjærebanen.

4. Skyv den/de aktuelle klemmen(e) mot bordet for å løsne den/dem.

5. Vri klemmene som er markert med rødt slik at de peker vekk fra bordets midtpunkt. Når klemmene er festet, vil de trekke seg unna plant med bordet.



6. Etter at du har klikket på "Continue" (fortsett), gjør systemet en ny kontroll av hindre. Dersom en fingerklemme fortsatt er i veien for skjærebanen, vil klemmenummeret vises i skjermbildet. Vri fingerklemmen vekk og trykk på "Continue" (fortsett).

7. Husk å vri klemmene tilbake mot bordets midtpunkt før du starter neste jobb.

Plateklemmetrykk

Stille inn plateklemmetrykket

Lufttrykket til klemmene kan veksles mellom standard og lavt trykk ved hjelp av reguleringsbryteren for klemmetrykk som du finner på kontrollpanelet på venstre side av bordet. Dette gjør at du kan skjære i mer ømfintlige materialer som skumkjerner uten at materialet blir sammenklemt av klemmene. Hvor stort trykket skal være kan du regulere med reguleringsbryteren under kontrollpanelet.

Standard klemmetrykk

Trykk inn reguleringsbryteren for klemmetrykk for å bruke standard klemmetrykk. Dette er egnet for de fleste materialer.

Lavt klemmetrykk

Trekk ut reguleringsbryteren for klemmetrykk for å bruke lavt klemmetrykk. Dette er egnet for ømfintlige materialer som skumkjerne. Dette gir lavere trykk i klemmene slik at klemmene ikke ødelegger materiale. Når du er ferdig med å skjære i det ømfintlige materialet kan du skyve inn bryteren for å få standard lufttrykk i klemmene igjen.

Justere klemmetrykket

Justering av trykket i klemmene

For å justere klemmetrykket, se “Justering av trykket i klemmene” på side 15”.

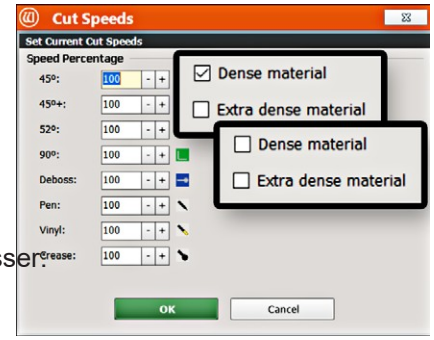
Funksjonen variabel trykkoptimalisering (VPO)

Justere lufttrykket i skjærehodet for vanlige eller tykke passepartouter

Bryteren for regulering av lufttrykket i skjærehodet finner du på venstre side av skjærehodet. Bryteren styrer trykket i knivholderen mot passepartouten under skjæring.

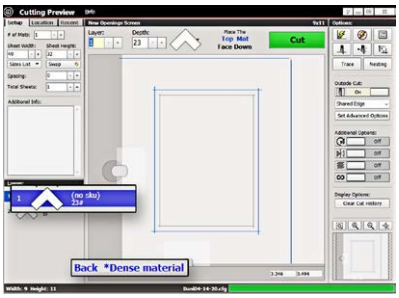
- Dette trykket må være på minst 35 psi, hvis ikke er det ikke sikkert at kniven vil kunne skjære gjennom platen.
- Trykket må ikke være på mer enn 60 psi for å unngå å klemme i stykker platen. Det er **kun** når det gjort endringer i innstillingene fra forrige jobb, at programvaren ber om endring i lufttrykket i skjærehodet. Hvis innstillingene er de samme som ved forrige utskjæring, hopper maskinen over de følgende instruksjonene og går direkte til **"Sette inn knivkassett og justere skjæredybden" på side 22**.

1. Velg ønsket Layer (lag) i forhåndsvisningen.
2. Klikk på knappen "Cut Speeds" (skjærehastigheter) for å åpne skjermbildet "Cut Speeds" (skjærehastigheter).
3. Marker eller fjern markering for den innstillingen som passer.



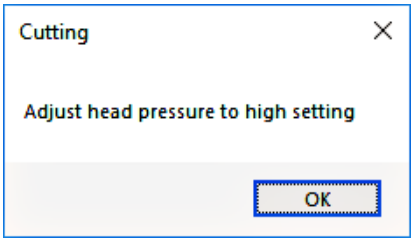
- Fjern markeringen for "Dense" (tykk) for vanlig passepartoutpapp
- Marker "Dense" (tykk) for tykk passepartoutpapp

4. Still inn egnet skjæredybde for den aktuelle passepartoutpappen.

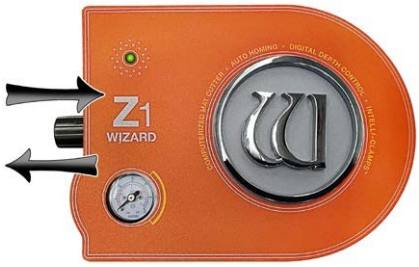


5. Klikk OK. "Cut Preview" (forhåndsvisning) viser hvilken passepartoutpapp som er valgt.
- Ved valg av vanlig passepartoutpapp vises ingen indikator.
- Ved valg av tykk passepartoutpapp vises det tykke laget med en stjerne og en indikasjon på at dette laget er tykt.

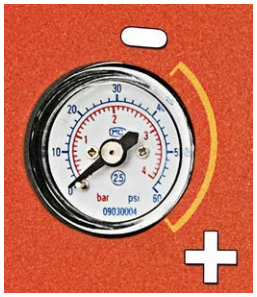
6. Klikk på "Cut" (skjær) for å skjære ut passepartouten, og still inn skjærehodet hvis maskinen ber om det.



7. Skjærehodet senkes ned ved utgangsposisjonen og setter på gjeldende trykk. Deretter viser den en forespørsel om å justere trykket i skjærehodet til enten høyt eller lavt trykk.



8. Trekk ut reguleringsbryteren for lufttrykk ved å trekke den ut til venstre.
9. Juster trykkluftregulatoren.
- For høyt lufttrykk: Drei bryteren på luftregulatoren med klokken helt viseren i måleren markerer høyt trykk. Pass på at måleren ikke overstiger 60 psi.



- For lavt lufttrykk: Drei bryteren på luftregulatoren mot klokken helt viseren i måleren markerer høyt trykk. Pass på at måleren ikke går lavere enn 35 psi.

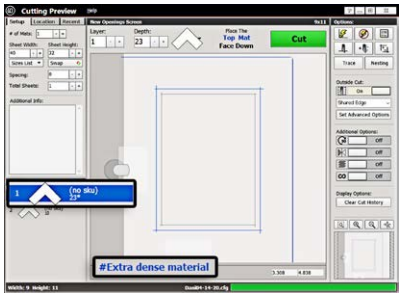
10. Lås innstillingen ved å skyve reguleringsbryteren inn igjen.

11. Klikk OK for å skjære ut passepartouten med denne innstillingen.

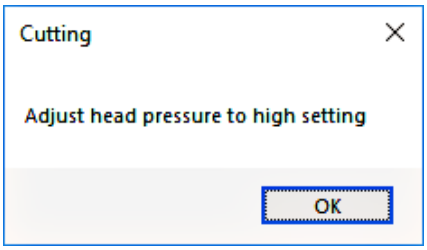
Skjære et ekstra tykt lag med 90° knivkassett

Denne innstillingen er kun 90° knivkassett og vil ikke ha noen innvirkning dersom det velges en annen knivkassett. Denne innstillingen sørger for at 90° knivkassett kutter langsommere.

1. Velg ønsket Layer (lag) i forhåndsvisningen.
2. Klikk på knappen "Cut Speeds" (skjærehastigheter) for å åpne skjermbildet "Cut Speeds" (skjærehastigheter).
3. Huk av i avkrysningsruten for "Extra Dense Material" (ekstra tykt materiale).
4. Juster glidebryteren til ønsket prosentsats av skjærehastigheten. Eksempel vis er 50 % halvparten av standard skjærehastighet for 90° knivkassetter.

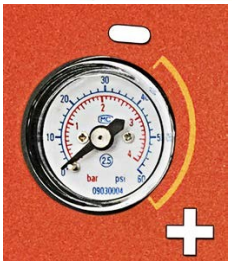


5. Klikk **OK**. I forhåndsvisningen vises det ekstra tykke laget med et firkanttast og en indikasjon på at dette laget er ekstra tykt.
6. Klikk om nødvendig på knappen **Blade Depth** (skjæredybde) for å åpne skjermbildet "Blade Depth" (skjæredybde) for å gjøre nødvendige innstillinger for denne passepartouten. Klikk deretter **OK**.
7. Klikk på "Cut" (skjær) for å skjære ut passepartouten, og still inn skjærehodet hvis maskinen ber om det.



8. En forespørsel om å justere trykke i skjærehodet til høyt trykk åpnes.

9. Trekk ut reguleringsbryteren for lufttrykk ved å trekke den ut til venstre.



10. Drei bryteren på luftregulatoren med klokken helt viseren i måleren markerer høyt trykk. Pass på at måleren ikke overtiger 60 psi.
11. Lås innstillingen ved å skyve reguleringsbryteren inn igjen.
12. Klikk OK for å skjære ut passepartouten med denne innstillingen.

90° knivkassett

Se i kunnskapsbasen for temaet 90° kassetter og kniver på https://wizardcutters.atlassian.net/wiki/spaces/FrameShop4x/pages/247267451/90+Degree+Blade+Cartridge for ytterligere informasjon om 90° kassetter og bytte av blader.

Bytte knivblad

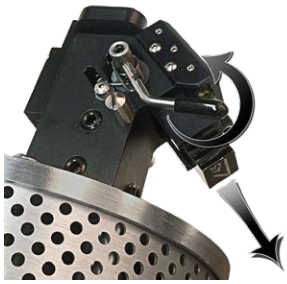
Bruke 45º knivkassetten

Bytte knivblad

Metallknivkassetten 45° er merket med 45° i enden og er svart.

1. Trykk ned utløseren for knivkassetten for å ta ut knivkassetten.

2. Ta knivbladet ut av knivkassetten.



3. På knivkassetten er det et diagram som viser hvilken vei knivbladet skal ligge (vist som kontrast). Legg den nye kniven inn i kassetten med den lengste rette siden og skråkanten liggende ned og slik at hullene i kniven tres over tappene i kassetten. Knivbladet skal passe inn i utsparringen som er laget for knivbladet.

4. Snu kassetten og sett den tilbake i skjærehodet med knivbladet mot skjærebordet og hakket på baksiden av kassetten mot skjærehodet. Skyv til du hører at kassetten klikker på plass. Den kan bare settes inn én vei.

Bruke pennekassetten

Bytte penn i pennekassetten

Pennekassetten er umerket og er svart med en penneholder i metall festet til bunnen. Penn-ikonet i programvaren er et lite pennestift-symbol.

1. Trykk ned utløseren for knivkassetten for å ta ut pennekassetten.

2. Skru pennens låseskrue mot klokken for å løsne den og dra ut låsebolten i bunnen av kassetten.

3. Ta ut pennen ved å trekke den ut av penneholderen.

4. Erstatt den med en ny penn ved å sette inn spissen først og føre den nye pennen ned i holderen.

5. Skyv låsebolten tilbake på plass og skru inn låseskruen med klokken (ikke skru til for stramt) for å låse pennen på plass.

6. Sett pennekassetten i skjærehodet. Penneholderen skal være på høyre side, med pennespissen pekende mot skjæremaskinen.

7. Fortsett til funksjonen *"Install Pen"* (installer penn) i fanen for konfigurering av pennen. Det kan hende at du må bruke denne funksjonen igjen dersom du endrer pennetype.

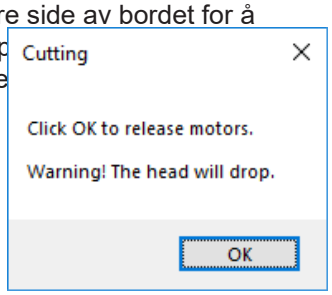
8. Hvis du vet at du ikke kommer til å bruke pennen på en god stund, lønner det seg å ta den ut av holderen og sette på hetten for å hindre at den tørker ut.

Blader og knivkassetter

Se bruksanvisning for FrameShop-kassetter på https://wizardcutters.atlassian.net/wiki/spaces/FrameShop4x/pages/251363329/Wizard+Getting+Started+Cartridge+Manual+CMC+8000+9000+9000z+and+Z1 for ytterligere informasjon om andre kassetter og bytte av blader.

Avbryte en skjæring

1. Trykk på den røde Stoppknappen på kontrollpanelet på venstre side av bordet for å avbryte skjæringen. Alternativt kan du trykke på en vilkårlig tast p
mellomromstasten settes skjæringen på pause og du får mulighe



2. Du vil bli bedt om å klikke OK for å koble ut motorene.

3. Motorene vil løse ut umiddelbart. Grip tak i skjærehodet og klikk OK, sett deretter hodet manuelt tilbake til utgangsposisjonen. Trekk ut den røde stoppknappen og still inn hodet for neste skjæring. **Se "Stille inn skjærehodet" på side 21 for hvordan du stiller inn skjærehodet.**

LED-lyset på skjærehodet

Status	Farge	Intensitet
Ingen strøm til styreenheten	Av	
Strøm til styreenheten, FrameShop kommuniserer ikke	Hvit	Lyser fast
FrameShop kommuniserer	Gul	Lyser fast
Hodet flyttes hjem	Blå	Blinker
Hodet er i utgangsposisjonen Klar til å skjære	Grønn	Lyser fast
Maskinen skjærer	Grønn	Blinker
Venter på bytte av knivkassett/-blad	Grønn	Lyser fast
Skjæredybde endres	Lilla	Blinker
Feil	Rød	Lyser fast
Nødstopp aktivert	Rød	Blinker

LED-lyset på klemmer

Omstendighet	Farge og status
Når skjæremaskinen slås på.	LED på klemmene er grønne. (Testmodus).
FrameShop starter opp.	Alle LED-ene skal bli grønne.
Designe en passepartout.	Alle LED-ene skal forbli grønne.
Går til skjermbildet "Cut" (skjær).	FrameShop kontrollerer om skjærehodet vil treffe en klemme. Dersom skjærehodet vil treffe en klemme, vil LED-en bli rød uavhengig av klemmes stilling. LED på alle andre klemmer er
Når knappen "Cut" (skjær) trykken ned, eller den grønne knappen "Cut" (skjær) på skjæremaskinen blir trykket på.	Klemmene aktiveres og sensorenes posisjoner avleses. Dersom en sensor indikerer at klemmen fortsatt er aktivert, vil LED-en på den aktuelle klemmen
FrameShop kontrollerer på nytt om skjærehodet vil treffe en klemme. Klemmen er dreid vekk fra skjærebanen.	LED-en vil slutte å blinke og bli grønn når brukeren vris klemmen i sikker posisjon.
Etter at en passepartout er skjært ut.	LED på klemmene forblir grønne.
Avbryte en skjæring.	Hvis brukeren avbryter en utskjæring, vil LED-ene forbli
Brukeren avbryter/lukker forhåndsvisningen.	LED-ene vil bli satt til grønt.
Brukeren avbryter utskjæringen midt i	LED-ene vil bli satt til grønt.
Brukeren klikker på "Cut" (skjær) og en klemme er ikke aktivert.	Hvis brukeren trykker på "Cut" (skjær) når en klemme som skal være aktivert ikke er det, blinker

Omstendighet	Farge og status
Brukeren trykker på nødstoppen.	Hvis brukeren trykker på nødstoppen, vil alle LED-ene
Opphever nødstoppen.	LED-ene på klemmene går tilbake til tilstanden de var i.
Klikk "Continue" (fortsett) for klemmer som blinker rødt eller grønt.	Hvis en LED blinker, er klemmen deaktivert og brukeren har mulighet til å snu klemmen. Dialogboksen vil ikke la brukeren fortsette dersom en LED blinker rødt, men den vil la brukeren fortsette dersom den blinker grønt.
Diagnostisk skjermbilde	Det må legges til en funksjon i det diagnostiske skjermbildet før brukeren kan deaktivere input fra en klemme. Hvis en klemme er deaktivert, skal LED-en være

Feilsøking

Snittet ser bølget ut

Sjekk rettvinkletheten. Se **“Sjekk rettvinklethet” på side 9**.

Kontroller at bordkabelen går uhindret. Se **“Koble til bordkabelen” på side 11**.

Kontroller hjulene i skjærehodet. Se justering av hjulene på skjærehodet på https://wizardcutters.atlassian.net/wiki/spaces/KB/pages/398950497/Head+Head+Wheel+Adjustment+Documents+CMC+8000+9000+9000z+and+Z1.

Sjekk skjæredybden - Se **“Innstilling av skjæredybde” på side 18** og Justering av skjæredybden på https://wizardcutters.atlassian.net/wiki/spaces/FrameShop4x/pages/94702289/Blade+Depth+Button+FrameShop+Cut+Preview+Screen.

Knivbladet brekker hele tiden

Sjekk hvordan knivbladet er satt inn. Se **“Montere knivblad” på side 19** og **“Justere lufttrykket i skjærehodet for vanlige eller tykke passepartouter” på side 26**.

Kontroller at skjærehodet er riktig innstilt. Se **“Stille inn skjærehodet” på side 21**.

Kontroller skjæredybden. Se **“Innstilling av skjæredybde” på side 18** og bytte av blad i FrameShop på https://wizardcutters.atlassian.net/wiki/spaces/FrameShop4x/pages/95129076/Changing+the+Blade+Depth+FrameShop+Cut+Preview+Screen.

Ofte stilte spørsmål

Spørsmål: *Når jeg klikker på "Cut" (skjær) lager maskinen mye støy og knivbladet brekker selv om jeg har fulgt rådene i feilsøkingen. Hva kan jeg gjøre?*

Dersom motorene har vært frakoblet (dvs. at du kan flytte skjærehodet fritt fordi det ikke er noen motorkraft), eller dersom en utskjæring har blitt avbrutt, må skjærehodet stilles inn på nytt før neste utskjæring. Hvis ikke vil hodet være vridd i feil stilling og knivbladet vil kunne brekke. Se **“Stille inn skjærehodet” på side 21** i denne bruksanvisningen for mer informasjon.

Spørsmål: *Jeg klikker på "Cut" (skjær) og passepartoutplaten flytter på seg og blir ikke skjært ut riktig. Hvordan fikser jeg det?*

Sørg for at trykkluftkompressoren er slått på, og at luftslangene ikke er i klem. Skjæremaskinen må ha trykkluft for å få klemmene og skjærehodet til å fungere.

Spørsmål: *Åpningen skjæres ut på feil sted, hva kan jeg gjøre?*

Kontroller at du har satt inn passepartoutplaten korrekt i skjæremaskinen. Se **“Gå til forhåndsvisning for å skjære den første passepartouten” på side 18** i denne bruksanvisningen for mer informasjon. Dersom skjæremaskinen ikke skjærer utsiden av platen, må du måle platen på nytt og sørge for at den er skjært i riktig størrelse. Dersom
skjæremaskinen skjærer utsiden av platen, se den nettbaserte hjelpefunksjonen for FrameShop på **https://wizardcutters.atlassian.net/wiki/spaces/FrameShop4x/pages/95129177/Configurations+FrameShop** for å finne ut om du må justere åpningen.

Spørsmål: *Hvilken prosess bruker datamaskinen for å laste ned hjørner?*

Klikk "Check for corners" (se etter hjørner) i lisensskjermbildet. FrameShop bruker Internett-forbindelsen til nedlasting av hjørner. Dersom datamaskinen ikke er koblet til Internett, kan FrameShop kobles opp til Wizard med et modem.

Spørsmål: *Min FrameShop åpnes bare i demo-modus og vil ikke skjære Hva kan jeg gjøre?*

Kontroller at skjæremaskinen er koblet til på riktig måte og slått på. Se **“Koble til skjæremaskinen” på side 14** i denne bruksanvisningen for mer informasjon.

Spørsmål: *Hvordan bestiller jeg nye knivblader?*

Sjekk nettsidene til InterArt AS på **https://www.interart.no/tilbehor/speedmat** eller ring 67176440.

Spørsmål: *Må jeg ta vare på emballasjen skjæremaskinen ble levert i?*

JA – til garantisaker. Hvis du på et eller annet tidspunkt må returnere en del, vil du trenge disse eskene.

Spørsmål: *Hvorfor lekker det luft fra luftregulatoren når jeg slår på kompressoren? Er det et problem?*

Det er helt normalt. En av funksjonene til reguleringsbryteren er å samle opp potensiell fuktighet innestengt i luftslangen. Luftregulatoren er selvutløsende når kompressoren er slått av. Når luftregulatoren har bygget opp høyt nok trykk etter at kompressoren er slått på, stopper luftlekkasjen. Dersom kompressoren ikke klarer å bygge opp tilstrekkelig høyt trykk, kan man installere en stengeventil for å sørge for at kompressoren bygger opp høyt nok trykk.

Spørsmål: *Hvor kan jeg finne mer informasjon om spesifikke spørsmål?*

Den nettbaserte hjelpefunksjonen for FrameShop
på**https://wizardcutters.atlassian.net/wiki/spaces/FrameShop4x/ overview?homepageId=65929268**.

Z1 maskinvare finner du i kunnskapsbasen på **https://wizardcutters.atlassian.net/wiki/spaces/KB/overview?homepageId=229492**. Sjekk også nettsiden til InterArt AS på **https://www.interart.no** for mer informasjon.Eller ring InterArt AS på 67 17 64 40 eller send en e-post til **mailinterart@ interart.no**.

Vedlikehold av maskinvare

Papirstøv sliter veldig på maskinen. Denne skjæremaskinen er et presisjonsverktøy som krever regelmessig fininnstilling for å kunne skjære ut nøyaktige passepartouter. Skader som skyldes feil eller mangelfullt vedlikehold dekkes ikke av garantien og kan føre til at skjæremaskinen må returneres til leverandøren eller fabrikken for gjenoppbygging eller reparasjon. Følg denne vedlikeholdsplanen for å sikre at maskinen fungerer problemfritt.

Vedlikeholdsplan

Du må aldri spraye *noe som helst* direkte på skjæremaskinen; spray på en klut og tørk deretter av.

Daglig:

1. Bruk trykkluft eller en myk kost for å fjerne støv og rester fra den nederste skinnen, horisontale/vertikale klemmer og skjærehodet.
2. Sjekk underlagsmatten og bytt den ut hvis den er slitt.
3. Sjekk skjæredybden og monteringen av knivbladet.
4. Slå av både datamaskinen og styreenheten om natten.

Ukentlig:

1. Rengjør skinnene på skjæremaskinen med en myk klut og universalrengjøring, spesielt på den nederste skinnen hvor hjulene har mest kontakt med maskinen.
2. Slipp ut trykket av reguleringbryteren for trykkluft. Se **“Slippe ut trykket av reguleringbryteren for trykkluft” på side 33** for å se hvordan du gjør dette.

Månedlig:

1. Rengjør og tøm trykkluftkompressoren for å sikre at det ikke er fukt eller olje i luftslangen. Fukt kan være veldig skadelig for maskinvaren og kan føre til en rekke problemer. Sjekk bruksanvisningen som fulgte med kompressoren for å se hvordan dette gjøres.
2. Tørk av knivholderen på skjærehodet med en myk klut og et mildt rengjøringsmiddel.
3. Ta ut og rengjør knivkassetten med limoppløsende middel.
4. Se etter slitasje på knivkassettene. Det må ikke være for mye sideveis slingringsmonn for knivbladene i kassettene.
5. Kontroller at skjæremaskinen er sikkert festet til braketter/stativ for å unngå potensiell veltefare.
6. Rejuster hjulene på skjærehodet etter 250-500 passepartouter. Se justering av hjulene på skjærehodet på **https://wizardcutters.atlassian.net/wiki/spaces/KB/pages/398950497/Head+Head+Wheel+Adjustment+Documents+CMC+800 0+9000+9000z+and+Z1**.

Slippe ut trykket av reguleringbryteren for trykkluft

En av funksjonene til luftregulatoren er å samle opp potensiell fuktighet innestengt i luftslangen. Luftregulatoren er selvutløsende når kompressoren er slått av.

Sjekk luftregulatoren minst en gang i uken og se etter eventuell oppsamling av fukt eller olje. Hvis det er synlig olje i luftregulatoren må luftregulatoren rengjøres og tømmes for å fjerne olje i luftslangen. Se dokumentasjonen som fulgte med luftregulatoren for hvordan man gjør dette.

Måleren på luftregulatoren skal vis 60 psi når trykkluftforsyningen er på og ved fullt trykk. Vises det ikke 60 psi i måleren, kontakt InterArt AS.

Ansvarserklæring

⚠ Forsiktig: Denne skjæremaskinen er beregnet brukt som anvist her. All annen bruk enn det som beskrives i denne veiledningen støttes ikke og er potensielt farlig for brukeren.

⚠ Forsiktig: Skjæremaskinen må ikke brukes av brukere som er trøtte, under påvirkning av alkohol eller narkotika, eller andre medikamenter hvor det advares mot bruk av tungt maskineri.

⚠ Forsiktig: På grunn av maskinens størrelse og tunge vekt må det to personer til for å utføre identifisert installasjon og montering. Merkede
operasjoner som utføres av en person alene kan føre til potensiell personskade.

⚠ Forsiktig: Skjæremaskinen har bevegelige deler som kan forårsake personskade dersom instruksene i bruksanvisningen ikke følges. Maskinen skal kun betjenes av erfarne brukere. Brukerne må ikke berøre skjæremaskinen mens den skjærer ut en passepartout.

⚠ Advarsel: Knivbladene som benyttes i skjæremaskinen er skarpe og kan føre til personskade dersom de ikke kastet på forsvarlig måte. Knivbladene skal kastes i egnet beholder for skarpe gjenstander.

⚠ Advarsel: Det er farlig høy spenning inne i styreenheten. Det er ingen deler brukeren kan reparere i styreenheten. Det er forbudt å åpne styreenheten.

⚠ Advarsel: Styreenheten må ikke slås på dersom bordkabelen er frakoblet i en av endene. Det er fare for elektrisk støt gjennom strømkontakten på styreenheten eller en løs ende av bordkabelen.

© 2003, 2021 by Wizard International, Inc.

Dokumentasjonen overleveres "som den er" og alle uttrykte eller underforståtte betingelser, representasjoner og garantier, inkludert alle underforståtte garantier om salgbarhet, egnethet til et gitt formål eller krenkelse av varemerker avvises, med mindre denne typen ansvarsfraskrivelse anses som ulovlig.

Ingen deler av denne publikasjonen kan reproduseres eller overføres i noen form eller for noe formål uten uttrykkelig tillatelse fra Wizard International. Vi forbeholder oss retten til å gjøre endringer i informasjonen i denne anvisningen uten varsel.

Adobe, Adobe-logoen, Acrobat, PostScript og Reader er varemerker eller registrerte varemerker tilhørende Adobe Systems Incorporated i USA og/eller andre land.

Business Objects, Crystal Reports og andre produkter fra Business Objects er varemerker eller registrerte varemerker tilhørende Business Objects S.A. i USA og i andre land.

Canon®, PowerShot™ og Rebel EOS® er varemerker eller registrerte varemerker tilhørende Canon Inc. i USA og/eller andre land.

DXF™ er et varemerke tilhørende Autodesk, Inc., og/eller deres datterselskaper og/eller tilknyttede virksomheter i USA og/eller andre land.

Microsoft®, Excel®, SQL Server®, Windows®, Windows Vista® og Windows Vista-logoen er varemerker eller registrerte varemerker tilhørende Microsoft Corporation i USA og/eller andre land.

Visual CADD er et varemerke tilhørende Numera Software Corporation.

TrueType er et registrert varemerke tilhørende Apple Computer, Inc.

Wizard™, MatDesigner™, FrameShop™,Virtual Gallery®, SwitchBlade Technology™, Wizard-logoen, MatDesigner-logoen, FrameShop-logoen og Integrated Framer-logoen er varemerker eller registrerte varemerker tilhørende Wizard International, Inc. i USA og/eller andre land.

Alle andre firma- og produktnavn og varemerker omtalt i denne bruksanvisningen er de respektive eiernes eiendom.