



CS 299 Ultra & CS 299 M Ultra

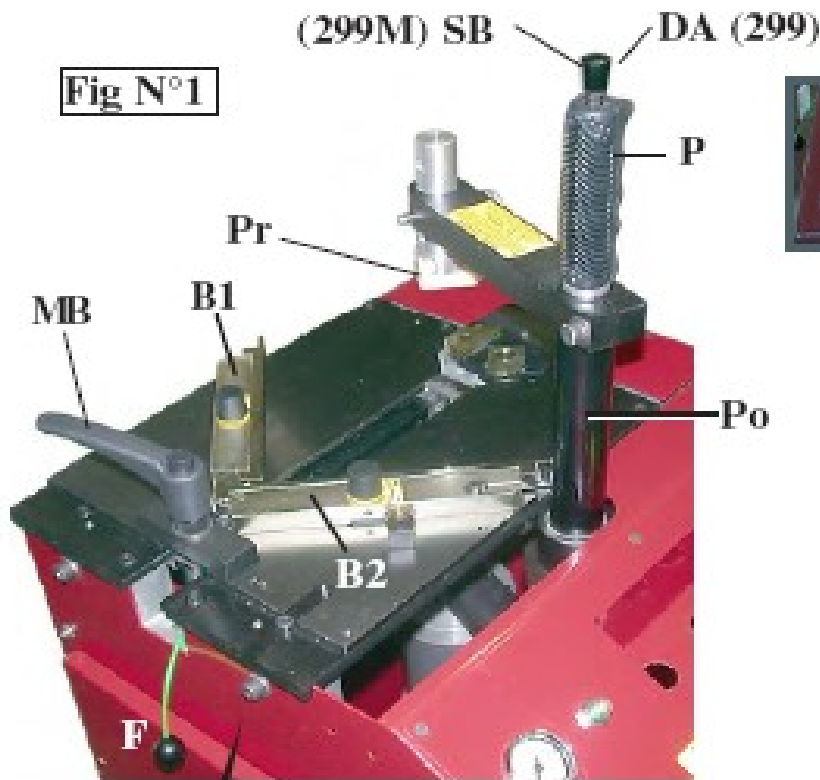
Pneumatisk stiftmaskin for montering av rammer



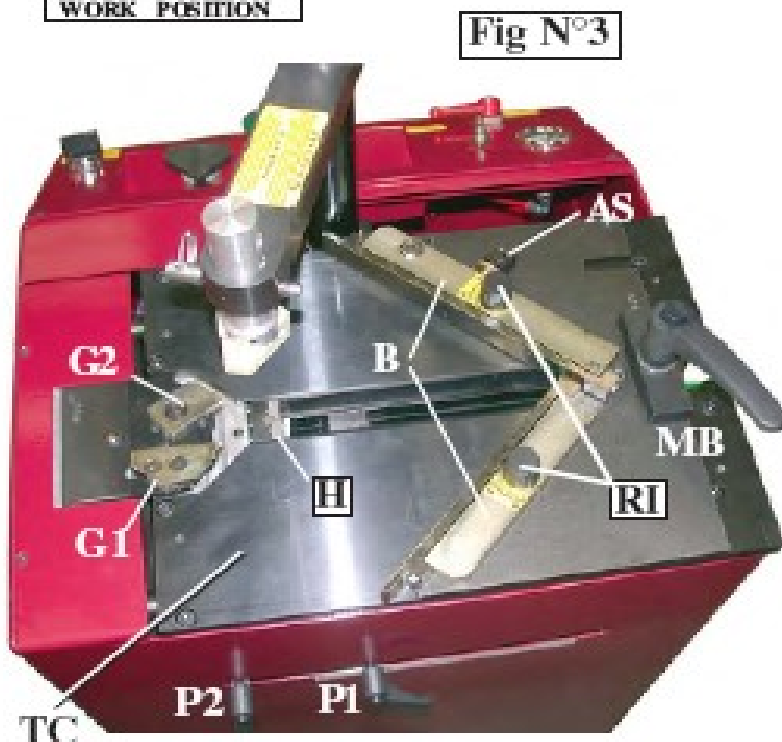
INNHold

| | |
|--|-----------|
| OVERSIKTSBILDER MED FORKLARINGER..... | 3 |
| JUSTERINGER | 4 |
| JUSTERING AV GLIDEPLATE TC (FIG 3) | 4 |
| HVOR BØR STIFTENE FESTES? | 4 |
| POSISJONERING OG LÅSING AV HVOR STIFTENE SKAL SLÅS INN | 5 |
| <i>For stifting nær rammens ytterside</i> | <i>5</i> |
| <i>For stifting nær rammens innside.....</i> | <i>5</i> |
| VALG AV ØVRE ENDESTYKKE..... | 5 |
| BRUK AV MELLOMLEGGSKINNER FOR EKSTRA SMALE LISTER..... | 6 |
| JUSTERE VINKLINGEN AV LISTESTOPPERNE..... | 7 |
| JUSTERING AV MONTERINGSVINKELEN | 8 |
| BRUK AV MASKINEN | 9 |
| MONTERING | 9 |
| SETTE INN OG BYTTE STIFTEKASSETTER | 9 |
| MONTERE RAMMEN | 9 |
| <i>CS 299 Ultra</i> | <i>9</i> |
| <i>CS 299 M Ultra.....</i> | <i>10</i> |
| VEDLIKEHOLD..... | 11 |
| 1) SMØRING | 11 |
| 2) FJERNE EN STIFT SOM HAR KILT SEG FAST I STIFTEHODET | 11 |
| 3) HVIS HAMMER OG STIFT KILER SEG FAST | 12 |
| <i>Sette inn ny hammer.....</i> | <i>12</i> |
| 4) LØSNE GLIDEPLATEN | 13 |
| GENERELT RÅD | 13 |
| FEILSØKING | 14 |

Oversiktsbilder med forklaringer



WORK POSITION



| | |
|---|----|
| Skrue for vinkeljustering | AS |
| Listestopper | B1 |
| Listestopper | B2 |
| Utløser knapp for stifting | SB |
| Låseknapp for posisjonering av stift | DA |
| Wire til stiftmaterfjær | F |
| Klemme | G1 |
| Klemme | G2 |
| Stiftehode | H |
| Låsehendel for glideplate | MB |
| Låsehendel for posisjonering av stift | P1 |
| Låsehendel for posisjonering av andre stift | P2 |
| Håndtak for utløserknapp | P |
| Knapp for posisjonering av klemmer | PG |
| Øvre festebrakett | Po |
| Endestykke | Pr |
| Brytere for justering av listestoppernes vinkling | RI |
| Glideplate | TC |

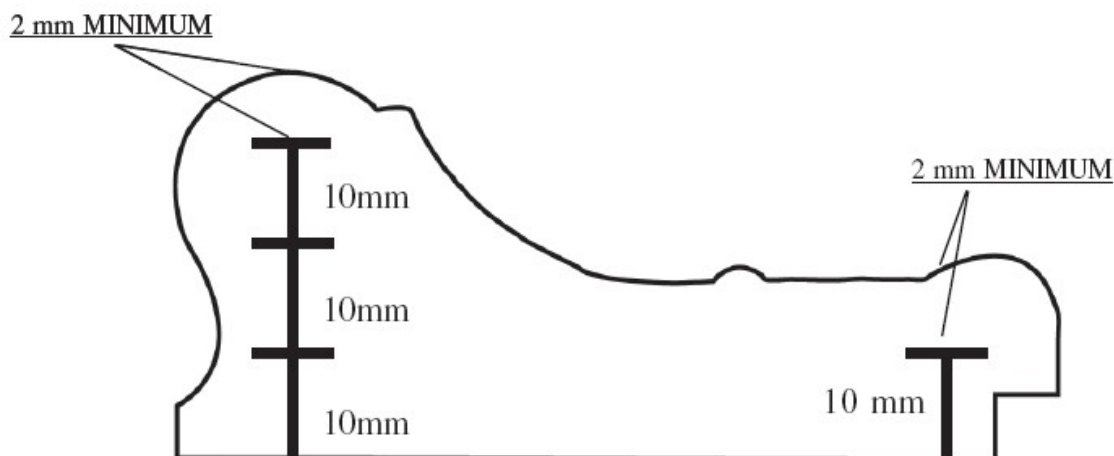
Justeringer

Justering av glideplate TC (Fig 3)

- 1) Vri bryteren for posisjonering av klemmene PG (Fig 2) til "ON" for å bevege klemmene G1 og G2 (Fig 3) fremover.
- 2) Sjekk at bryterne for vinkling RI (Fig 3) av listestopperne B1 og B2 (Fig1) er satt til null.
- 3) Legg en list inntil den vestre stopperen B1 (Fig 1). Dersom listen er lavere enn stopperen, legg mellomleggskinnene som fulgte med maskinen mellom stopperen og listen.
- 4) Beveg glideplaten TC (Fig 3) helt frem til den ligger an mot listen.
- 5) Skru til låsehåndtaket MB (Fig 3) for glideplaten.
- 6) Vri bryteren for posisjonering av klemmene PG (Fig 2) til "OFF".

Hvor bør stiftene festes?

Denne maskinen er laget for å stifte sammen lister til rammer med stifter posisjonert ett eller to steder i hvert hjørne. Hvor mange stifter som brukes på hvert av de stedene avhenger av listens dimensjoner. Om nødvendig kan man feste stifter mellom de to vanligste punktene.



Som en tommelfingerregel bør stiftene ikke slås lengre inn i listen enn at det står igjen MINIMUM 2 mm listverk mellom toppen av stiften og rammens forside.

Det er ingenting i veien for å slå inn flere stifter av samme størrelse på samme sted hvis man vi unngå å skifte stiftestørrelse for hvert hjørne man setter sammen (se illustrasjonen over).

**Sammenstiften av listene bør gjøres
nærmest mulig den tykkeste delen av listen.**

Posisjonering og låsing av hvor stiftene skal slås inn

Løs ut låsehendelen for posisjonering av stiftene **P1** og **P2** (Fig 3).

For stifting nær rammens ytterside

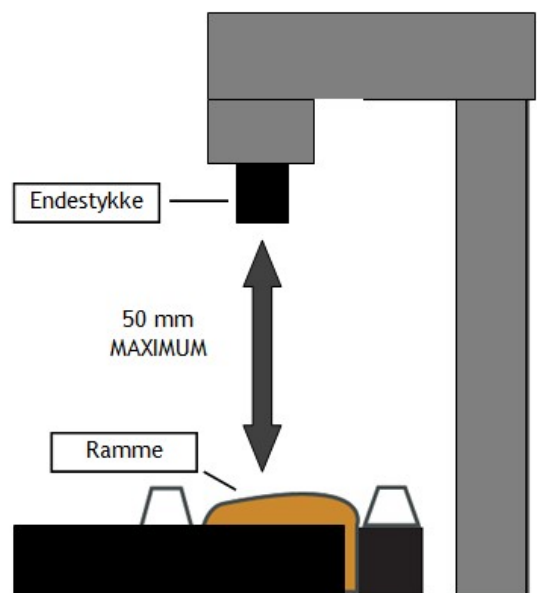
Trykk ned knappen **DA** (Fig 1) med høyre hånd for å frigjøre og flytte den øvre festebraketten **PO** (Fig 1) til posisjonen hvor det er valgt at stiftene skal slås inn. Stifteholderen flyter seg samtidig under listen, og åpningen hvor stiftene kommer **H** (Fig 3) ut av holderen viser nøyaktig hvor sammenstiftingen vil skje. Hold den øvre festebraketten stille med høyre hånd, samtidig skyver du låsehendelen **P1** (Fig 3) forover til den stopper og skru til.

For stifting nær rammens innside

Trykk ned knappen **DA** (Fig 3) igjen for å frigjøre og flytte den øvre festebraketten **PO** (Fig 1) til posisjonen hvor det er valgt at stiftene skal slås inn. Slipp opp knappen **DA** (Fig 1) for å låse posisjoneringen, skyv deretter låsehendelen **P2** (Fig 3) mot deg til den når valgte posisjon og skru til.

Valg av øvre endestykke

Sjekk at avstanden mellom listens overside og endestykket på den øvre festebraketten ikke er mer enn maks 50 mm. Er avstanden større, må du bytte til et lengre gummiert endestykke.

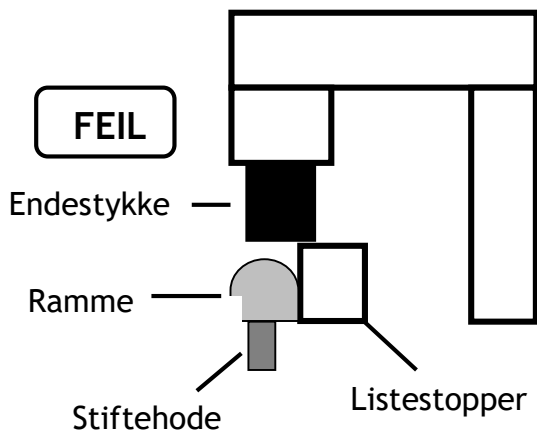


For ekstra høye lister, kan man, for å vinne klaring, bruke de runde gummiklossene uten selve endestykket som de normalt festes på.

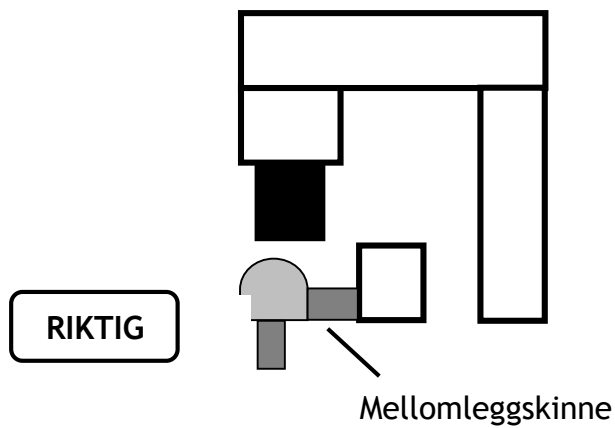
| | | |
|-----------------------------------|-----------------------|---|
| SORT TREKANTET ENDESTYKKE | HARDT TREVIRKE | Skrus fast til holderen med en 2,5 mm unbrakonøkkel |
| HVITT TREKANTET ENDESTYKKE | MYKT TREVIRKE | |
| GRØNNE GUMMIKLOSSER | HARDT TREVIRKE | 30 OG 45 MM |
| GULE GUMMIKLOSSER | MYKT TREVIRKE | 30 OG 45 MM |

Trekantete endestykker passer til flate lister eller til lister som har et flatt eller horisontalt område hvor den øvre festebraketten kan presses ned. De runde gummiklossene passer til mer ujevne listeformer (skår, buede etc).

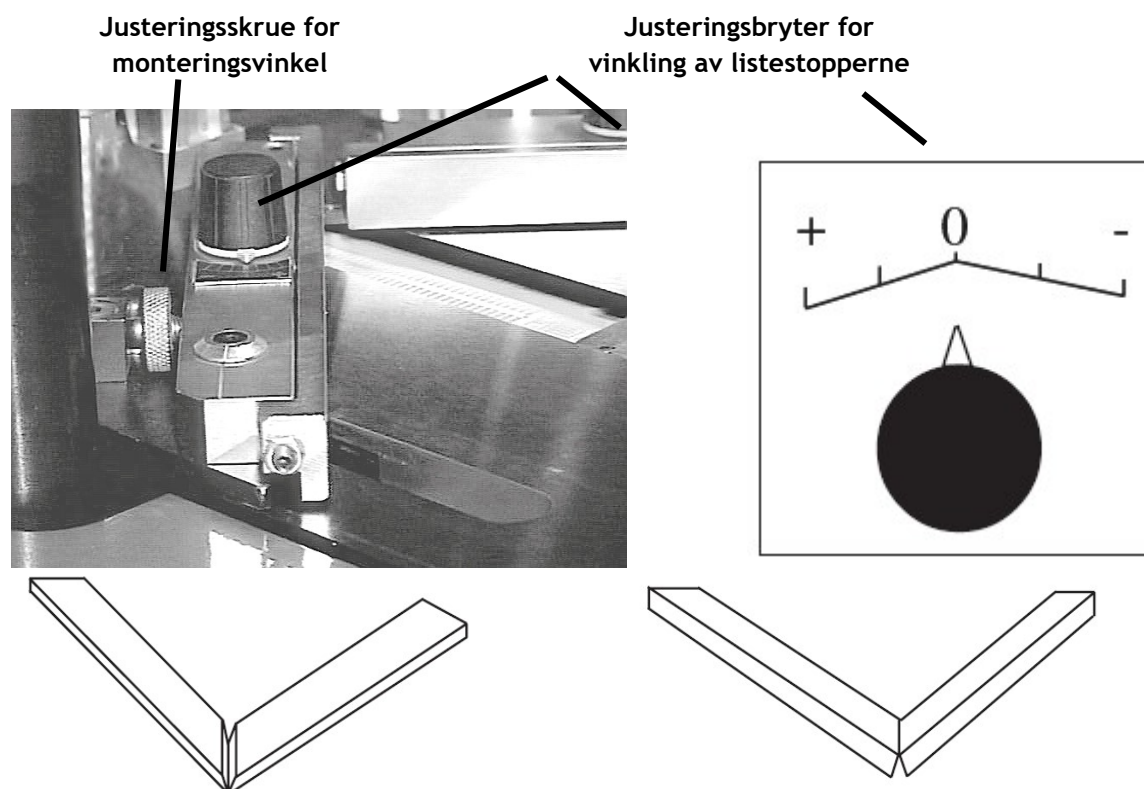
Bruk av mellomleggskinner for ekstra smale lister



Dersom du skal sette sammen rammer med lister som er lavere enn høyden på listestopperne **B1** og **B2** (Fig 1), må du benytte mellomleggskinnene som fulgte med maskinen for å lage avstand mellom listen og stopperen.



Justere vinklingen av listestopperne



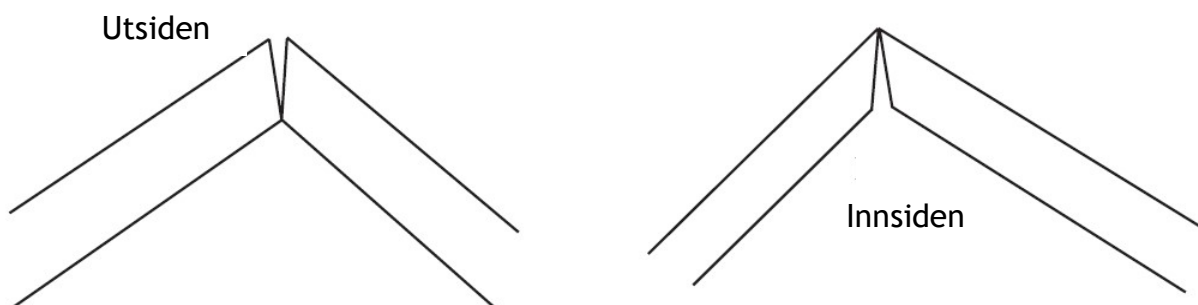
Dersom hjørnet har en glippe på oversiden, vri de to justeringsbryterne **RI** (Fig 3) mot **MINUS (-)**, med samme verdi på hver av bryterne, til glippen forsvinner. Pass på at listene er låst med klemmer når du utfører denne justeringen.

Dersom hjørnet har en glippe på undersiden, vri de to justeringsbryterne **RI** (Fig 3) mot **PLUSS (+)**, med samme verdi på hver av bryterne, til glippen forsvinner. Pass på at listene er låst med klemmer når du utfører denne justeringen.

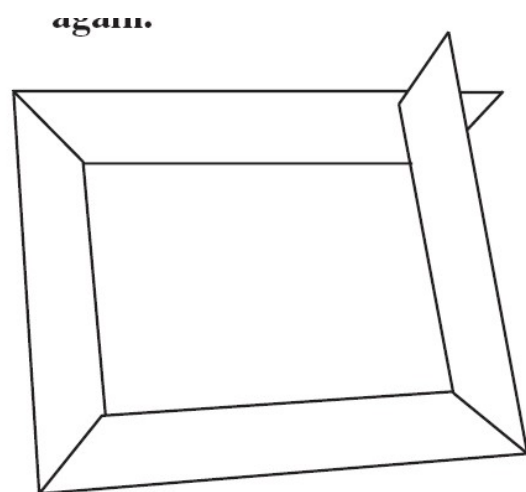
Justering av monteringsvinkelen

Dersom du benytter flere forskjellige listekuttere i din produksjon, eller du får listene levert ferdig kuttet, vil vinkelen kunne variere noe fra list til list. På denne maskinen kan monteringsvinkelen justeres slik at den passer perfekt til din listekutter.

Dersom hjørnet spriker utover, skru justeringskruen for monteringsvinkel AS (Fig 3) innover (se bilde) for å rette feilen. Sjekk vinkelen ved å stramme klemmene en gang til.



Dersom hjørnet spriker innover, skru justeringskruen for monteringsvinkel AS (Fig 3) utover (se bilde) for å rette feilen. Sjekk vinkelen ved å stramme klemmene en gang til.



Hvis du får et resultat som vist her, må du kontrollere monteringsvinkelen. I dette tilfellet er vinkelen mindre enn 45°. Juster vinkelen på din listekutter.

DET ER TEKNISK UMULIG Å LAGE RAMMER MED VINKLER MINDRE ENN 90°.



Bruk av maskinen

Montering

Sammenstiftingen av rammer gjøres med metallstifter, en Cassese-patent laget for å produsere ekstra tette hjørner. Stiftene fås i fem forskjellige størrelser: 5, 7, 10, 12 og 15 mm. Stiftene leveres i engangskassetter med forskjellig farge for de forskjellige størrelsene. Stiftene finnes også i to kvaliteter: **NORMAL** for mykt og normalt trevirke, og **HW** for svært hardt trevirke. HW-stiftene må kun benyttes til hardt trevirke! Denne maskinen er laget for å kunne bruke Casseses stiftekassetter i alle størrelser uten å måtte bytte deler eller gjøre justeringer. For å sikre problemfri og lang brukstid på maskinen, er det viktig at man utelukkende benytter originale Cassese stiftekassetter.

Sette inn og bytte stiftekassetter

Trekk i wiren som er festet til stiftematerfjæren **F** (Fig 1) helt ut. Hvis det er stiftekassett i maskinen, tas denne ut mens wiren er trukket helt ut. Kassetten kan ganske enkelt bare dras ut av sporet den sitter i. Mens du fortsatt holder wiren trukket helt ut, dytter du en ny stiftekassett inn i sporet. Sjekk at kassetten er skjøvet helt frem til åpningen i stifteholderen. Slipp forsiktig wiren som er festet til stiftematerfjæren.

Montere rammen

- 1) Etter å ha justert glideplaten, valgt og stilt inn posisjon for sammenstifting og valgt passende endestykke i den øvre festebraketten...
- 2) ..legg den første listen inntil listestopper **B1** (Fig 1) og skyv den slik at enden med gjæringsvinkel berører den andre listestopperen **B2** (Fig 1). Hold listen fast og legg så på den andre listen inntil listestopperen **B2** (Fig 1) og skyv listen inn til den stopper i den første listen.

CS 299 Ultra

- 3) Mens du holder listene på plass, trykk fotpedalen halvveis ned for å klemme listene fast og visuelt kontrollere kvaliteten på hjørnet. (Hvis det er behov, foreta nødvendige justeringer av monteringsvinkel og vinklingen av listestopperne (se eget avsnitt om dette) for å få best mulig resultat, før sammenstifting.)
- 4) Når hjørnet er tilfredsstillende, hold fotpedalen trykket halvveis ned og trykk på låseknappen **DA** (Fig 1) for å frigjøre den øvre festebraketten og føre den til en av de valgte posisjonene for sammenstifting. Slipp bryteren **DA** for å låse posisjonen.

- 5) Trykk forpedalen helt ned for å slå inn den første stiften. Hvis du må slå inn en eller flere stifte til i samme posisjon, slipp fotpedalen halvveis opp og trykk så helt ned igjen.
- 6) For andre (eller flere) posisjon for sammenstifting trykk igjen på låseknappen **DA** (Fig 3) for å frigjøre den øvre festebraketten og føre den til denne posisjonen, slipp fotpedalen halvveis opp og trykk pedalen helt ned igjen for å slå inn stiften. For å slå inn flere stifter på samme sted, gjenta operasjonen med å løfte fotpedalen halvveis opp og så trykke den helt ned igjen.

NÅR STIFTEN SLÅS INN VED Å TRYKKE FOTPEDALEN HELT NED, ER DET VIKTIG Å IKKE SLIPPE OPP PEDALEN FOR RASKT, HOLD DEN NEDE NOEN SEKUNDER, SLIK AT MASKINEN GIS TILSTREKKELIG TID TIL Å UTFØRE DE MEKANISKE OPERASJONENE SOM ER NØDVENDIG FOR Å SLÅ INN STIFTEN OG FULLFØRE SYKLUSEN.

CS 299 M Ultra

- 3) Mens du holder listene på plass, trykk på fotpedalen å klemme listene fast og visuelt kontrollere kvaliteten på hjørnet.
- 4) Hvis det er behov, foreta nødvendige justeringer av monteringsvinkel og vinklingen av listestopperne (se eget avsnitt om dette) for å få best mulig resultat, før sammenstifting.
- 5) Når hjørnet er tilfredsstillende, hold fotpedalen trykket helt nede helt til sammenstiftingen av hele hjørnet er fullført.
- 6) Før den øvre festebraketten til en av de valgte posisjonene for sammenstifting og trykk på bryteren for stifting **SB** (Fig 1) for å slå inn den første stiften. Hold knappen inne til maskinen har fullført syklusen. For å slå inn en stift til i samme posisjon, hold festebraketten på i samme posisjon og slipp opp knappen for stifting og trykk den ned igjen. For hver stift du slår inn, hold knappen nede helt til maskinen har fullført syklusen.
- 7) Skyv den øvre festebraketten til neste posisjon for sammenstifting og gjenta punkt 6.

Vedlikehold

NB! Før vedlikeholdsoperasjoner foretas, må luftventilen til maskinen være stengt!

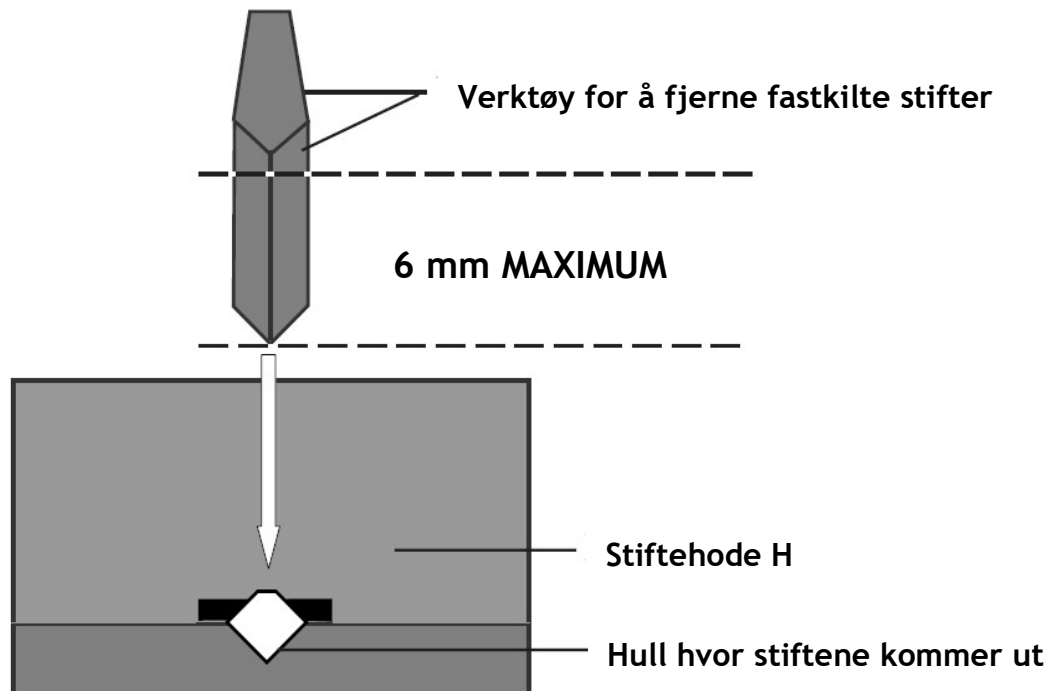
1) Smøring

Med jevne mellomrom bør stiftehode H (Fig 3) tas ut og rengjøres (med trykkluft) uten å demontere det. Det anbefales også å smøre hammeren (bladet som slår stiftene opp) jevnlig. For å gjøre dette, ta ut stiftehode H (Fig 3) og legg på litt fett (grease) i hullet på undersiden av stiftehodet. På den måten vil hammeren smøres hver gang den er i berøring med stiftehodet.

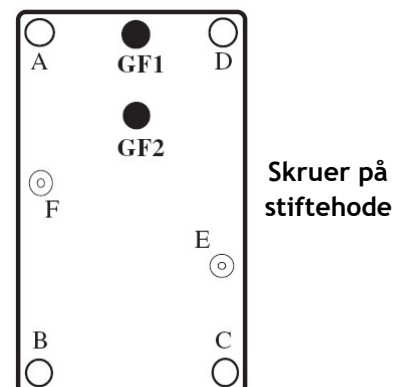
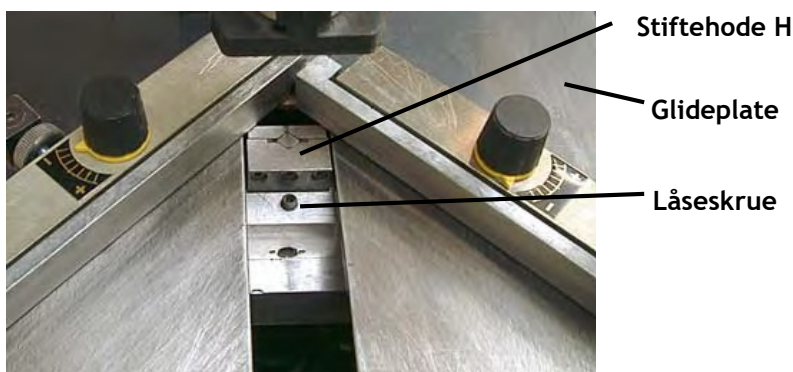
2) Fjerne en stift som har kilt seg fast i stiftehodet

Hvis du slipper utløserknappen for stifting før syklusen er fullført, eller du flytter på den øvre festebraketten ved et uhell, kan det hende at en stift kiler seg fast halvveis ute av stiftehodet. Hvis dette skjer, gjør følgende:

- Steng luftventilen til maskinen.
- Forsøk å ta ut stiftekassetten som sitter i maskinen. Hvis kassetten også sitter fast, bruk det vedlagte verktøyet for fjerning av stifter til å skyve stiften tilbake i kassetten.
- Vær nøye med ikke å presse verktøyet mer enn 6 mm ned i stiftehodet.
- Dersom hammeren kiler seg fast ammen med en stift i stiftehodet, se neste punkt (3).



3) Hvis hammer og stift kiler seg fast



- Steng luftventilen til maskinen.
- Løsne låseskruen på stiftehode H med en 3 mm unbrakonøkkel.
- Løft den øvre fastebakketten manuelt. Dette løfter samtidig stiftehodet opp av holderen.
- Ta stiftehodet ut av maskinen.
- Dersom hammeren har kilt seg fast i stiftehode: Prøv først å løsne hammeren med en tang. Hvis dette ikke lar seg gjøre, løsne de to hovedskruene **GF1** og **GF2** som holder lederen på plass i stiftehode H. Til dette brukes en 2,5 mm unbrakonøkkel som fulgte med maskinen. Ta lederen helt av for å løsne hammeren. Hvis hammeren fortsatt sitter fast, løsne de fire skruene **A**, **B**, **C**, **D** og åpne stiftehodet H. (To fabrikkmonterte styrepinner **E** og **F** sørger for at platene kan settes nøyaktig sammen igjen.)

Sette inn ny hammer

- Legg en dråpe fett (grease) i hullet på undersiden av stiftehodet H.

- Sett en ny hammer inn i stiftehodet **H** med enden med hullet ned.
- Sett stiftehodet tilbake i maskinen med åpningen til stiftekassetten ut.
- Hvis hammeren stikker opp av stiftehodet, skyv den ned med en trebit eller en list.
- Legg en list over stiftehodet og hold den på plass med den øvre festebraketten. Bruk passende endestykke og kontroller at avstanden mellom listen og endestykke ikke overstiger 50 mm.
- Skru på lufttilførselen til maskinen, og uten stifter i maskinen foretar du en simulering av en sammenstifting (hold fotpedalen helt nede og hold utløserknappen nede gjennom hele syklusen).
Den nye hammeren må plassere seg i riktig posisjon automatisk.
Steng lufttilførselen til maskinen.
- Sjekk med en finger at stiftehodet **H** ikke stikker opp over arbeidsflaten på maskinen. Skru til låseskruen i stiftehodet **H**. Ikke skru til for hardt.
- Åpne for lufttilførselen og maskinen er igjen klar til bruk.

4) Løsne glideplaten

Hvis du har behov for å løsne og fjerne glideplate for å fjerne støv og lignende som har samlet seg under plate, fjern låsehendelen **MB** (Fig 1) på glideplaten og dra platen ut av sporet ved å holde i de to justeringsbryterne **RI** på listestopperne.

Generelt råd

Dersom du opplever at hammeren ofte kiler seg fast, kan dette skyldes at du ikke bruker originale stiftekassetter fra Cassese. Bruk av uoriginale stifter og kassetter kan føre til hyppige problemer med fastkiling og raskere mekanisk aldring av maskinen.

Feilsøking

NB! Før vedlikeholdsoperasjoner foretas, må luftventilen til maskinen være stengt!

| Feil | Mulig Årsak | Løsning |
|--|--|--|
| Det kommer ingen stift i rammen | Kassetten er tom | Sett inn en ny kassett |
| | Kassetten med stifter er ikke helt inne i stiftehodet | Skyv kassetten helt inn i åpningen på stiftehodet |
| | Smuss har samlet seg opp i stiftehodet | Rengjør stiftehodet |
| | Stiftmaterfjæren er for svak eller ødelagt | Sjekk fjæren og bytt om nødvendig. Når maskinen ikke er i bruk kan det lønne seg å ta ut kassetten for å la fjæren hvile |
| | Hammeren er ødelagt | Bytt hammer |
| Stiften slås ikke helt inn i rammen | For lavt lufttrykk (lavere enn 6 bar (85 psi) | Øk lufttrykket til 6-7 bar (85-100 psi) |
| | Bruk av endestykket for mykt trevirke på veldig hardt trevirke | Bruk riktig endestykke |
| | Listene ligger ikke flatt på maskinens arbeidsflate | Legg listene ligger flatt på maskinens arbeidsflate |
| | Hammeren er ødelagt | Bytt hammer |
| | Forpedalen slippes opp for tidlig | Hold fotpedalen nede helt til maskinen har fullført hele syklusen |
| | Listen er veldig liten og lavere enn listestopperne | Bruk mellomleggskinner |
| Stiften brytter i treverket | For hardt trevirke for stiftene som benyttes | Bruk stifter spesielt beregnet på hardt trevirke HW |
| Rammen blir skitten på baksiden | For mye fett på hammeren | Rengjør hammeren |
| Det er vanskelig å håndtere rammer på maskinen | Falsklemmen G1 sitter tett mot listen | Bruk knappen for forhåndsklemming PG for å |

| | | |
|--|--|---------------------|
| | | justere glideplaten |
|--|--|---------------------|

| | | |
|---|---|--|
| Listene passer ikke helt overens i hjørnet | Den første listen (venstre) har ikke vært plassert godt nok inntil listestopperen B1 | Se kapitelet "Montere Rammen" |
| <u>Stygg montering</u> - hjørnet spriker på utsiden eller innsiden | Skjærevinkel og monteringsvinkel er stemmer ikke overens | Se kapitelet "Justere monteringsvinkelen" |
| - Hjørnet har glippe på forsiden eller baksiden | Listen beveger seg under sammenstiftingen | Bruk riktig endestykke på den øvre festebraketten |
| Rammen for merke etter endestykket på den øvre festebraketten | Bruk av endestykke beregnet på hardt trevirke mens listverket du skal montere er av mykt trevirke | Bruk riktig endestykke |
| Den øvre festebraketten returnere ikke automatisk opp til utgangsposisjonen | Avstanden mellom endestykket og listen overstiger 50 mm, dermed kan ikke maskinen fullføre syklusen | Reduser avstanden til 50 mm eller mindre ved å bytte til et lengre endestykke. <i>I slike tilfeller sitter ofte en stift halvveis ute av stiftehode, skyv stiften tilbake i kassetten med vektøyet som fulgte med maskinen.</i> |
| | Slipp opp fotpedalen og sjekk om en stift har kilt seg fast i stiftehodet | Se kapitelet "Vedlikehold, punkt 2 og 3" |